

Потрібне уточнення першоджерела: в інструкції із затвердіння EPMOLD 145 одночасно зазначено «4 години за 80°C» і «80°C × 6 год». Обидва значення збережено. Перед застосуванням погодьте з EPTEK належний цикл затвердіння.

ERMOLD 145

Епоксидна смола для виготовлення форм

ЗАСТОСУВАННЯ

ERMOLD 145 - смола для виготовлення форм методом інфузійного ламінування, що складається зі спеціальної епоксидної смоли та затверджувача. Затвердіває за низької температури й після належного дозатвердіння набуває високої теплостійкості. Розроблена для великих форм, зокрема форм лопатей вітротурбін.

ОСОБЛИВОСТІ

- Низьке тепловиділення під час затвердіння
- Низька усадка, малі деформації
- Низька в'язкість суміші: швидша інфузія та зручне застосування
- Висока теплостійкість: придатна для форм із водяним та електричним нагріванням
- Тривалий час життєздатності: придатна для великих форм і високотемпературних застосувань

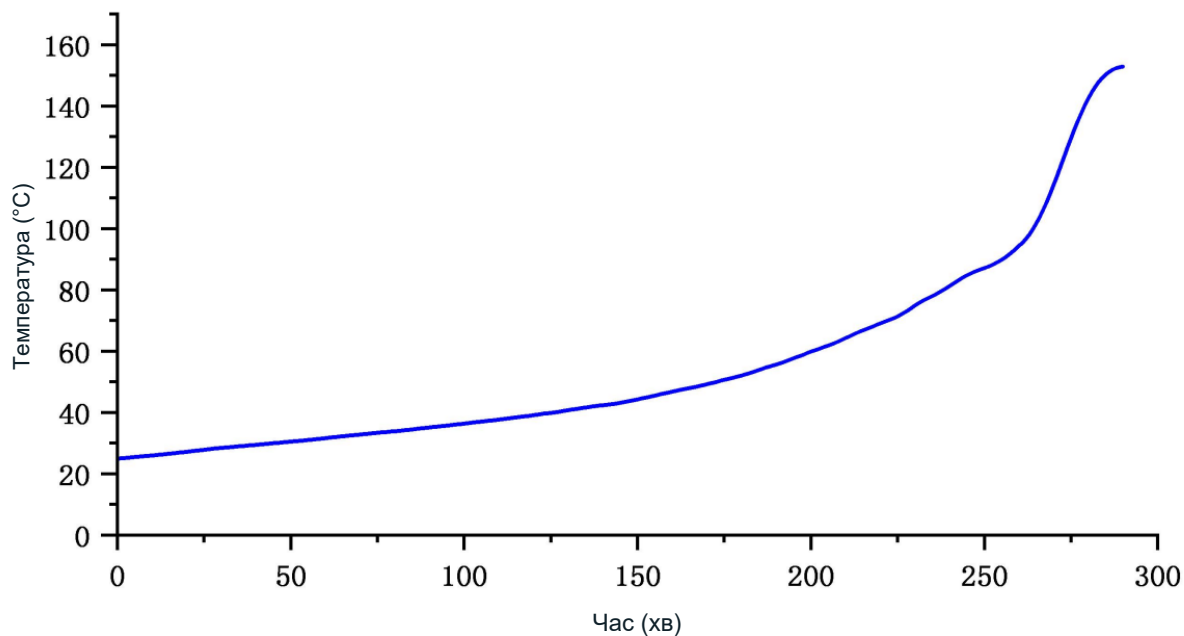
ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Показник	Метод випробування	ERMOLD 145 Смола	ERMOLD 145 Затверджувач
Співвідношення змішування за масою		100	26
Зовнішній вигляд	Зовнішній вигляд	Рідина	Рідина
Колір	Зовнішній вигляд	Світло-жовтий	Від безбарвного до світло-жовтого
В'язкість за 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Прибл. 600	Прибл.25
В'язкість суміші за 25 °C (мПа·с)	ISO2555:2018	Прибл.320	
Густина до змішування за 25 °C (г/см³)	ISO1675:1985	Прибл.1.19	Прибл.0.95
Густина після відвердіння за 25 °C (г/см³)	ISO1183:2019	Прибл.1.16	
Час життєздатності (500 g) за 25°C	Термоелектричний термометр	Прибл.195min	
Максимальна температура екзотермічної реакції (суміш 500 g, 25°C)	Термоелектричний термометр	Прибл. 154°C	
Час до максимуму екзотермічної реакції (суміш 500 g, 25°C)	Термоелектричний термометр	Прибл.297min	

Червень 2026 EPMOLD 145 - епоксидна смола для форм • Сторінка 1/3

Крива тепловиділення

EPMOLD 145, суміш 500 g: крива тепловиділення за кімнатної температури 25°C



Температура (°C)

Час (хв)

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Властивість	Метод випробувань	EPMOLD 145
Твердість за Шором	ISO868:2003	≥80D
Модуль пружності при згині	ISO178:2001	≥2.0GPa
Міцність на згин	ISO178:2001	≥95MPa
Модуль пружності при розтягу	ISO527:1993	≥2.3GPa
Міцність на розтяг	ISO527:1993	≥65MPa
Відносне подовження при розриві	ISO527:1993	≥3,5%
Міцність на стиск	ISO604:2002	≥90MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	≥140°C

Умови затвердіння: наведені значення отримано на стандартних зразках за режимом 60°C × 4 h + 80°C × 3 h + 100°C × 2 h + 145°C × 12 h.

ПЕРЕРОБКА

Зважте смолу й затверджувач у вказаному співвідношенні та ретельно перемішайте. Щоб зростання в'язкості не сповільнило інфузію та не погіршило просочення скловолокна, рекомендовано використати суміш протягом перших 2/3 часу життєздатності. Цей час залежить від кількості матеріалу й температури навколишнього середовища. Розпалублення можливе після затвердіння за режимом $25^{\circ}\text{C} \times 6 \text{ h} + 40^{\circ}\text{C} \times 6 \text{ h} + 60^{\circ}\text{C} \times 12 \text{ h}$. Для запобігання деформаціям і усадці та підвищення теплостійкості слід точно дотримуватися циклу затвердіння. Для складних

Червень 2026 EPMOLD 145 - епоксидна смола для форм • Сторінка 2/3

форм рекомендовано підтримувальний пристрій. Режим термообробки в оригіналі вказано як «4 години за $80^{\circ}\text{C} \times 6 \text{ h} + 100^{\circ}\text{C} \times 4 \text{ h} + 120^{\circ}\text{C} \times 4 \text{ h} + 145^{\circ}\text{C} \times 24 \text{ h}$ ». Дві тривалості для 80°C потребують підтвердження EPTEK перед застосуванням. Між етапами швидкість нагрівання й охолодження не повинна перевищувати 20°C за годину.

УПАКОВКА

СМОЛА EPMOLD 145	ЗАТВЕРДЖУВАЧ EPMOLD 145
1000Kg	900Kg
220Kg	180Kg
20Kg	3.5Kg

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ ТА ЗБЕРІГАННЯ

За зберігання в сухому місці, у нерозкритій заводській тарі при 15°C - 25°C термін придатності смоли становить 24 місяці, затверджувача - 12 місяців. Тривале перебування за низької температури може спричинити кристалізацію. У такому разі нагрійте матеріал до 50 - 60°C , доки він не стане прозорою рідиною. Таке нагрівання не погіршує властивостей продукту. Розкрити тару слід щільно закрити під шаром сухого повітря або азоту. Залишок продукту використайте якнайшвидше.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС РОБОТИ

Уникайте контакту зі шкірою під час роботи; за потреби використовуйте маску, рукавички й захисний одяг. Працюйте в добре провітрюваному приміщенні. Додаткову інформацію наведено в паспорті безпеки продукту.

ГАРАНТІЙНА ІНФОРМАЦІЯ - УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ

Цю інформацію надано добросовісно, і ми вважаємо її достовірною. Однак умови та способи застосування наших продуктів перебувають поза нашим контролем, тому вона не замінює випробувань замовника для підтвердження безпечності, ефективності та повної відповідності продукту передбаченому кінцевому застосуванню.

Червень 2026 EPMOLD 145 - епоксидна смола для форм • Сторінка 3/3