

ERMOLD EP65

Екструдована епоксидна паста

ОПИС

ERMOLD EP65 - епоксидна паста для екструзійного нанесення, призначена для дизайнерських і стилістичних моделей, майстер-моделей та макетів у вітроенергетиці, суднобудуванні, виробництві композитів і автомобілебудуванні.

ВЛАСТИВОСТІ

- Добре утримується на вертикальній основі
- Якісна поверхня після обробки
- to 30 mm
- Затвердіння за низької температури • Легка обробка, мало пилу

ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Властивість	Метод випробувань	ERMOLD EP65 Смола	ERMOLD EP65 Затверджувач
Співвідношення змішування за масою		100	100
Зовнішній вигляд		Тиксотропна паста	Тиксотропна паста
Колір		Сірий	Білий
Густина за 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	0,62-0.68g/cm ³	0,62-0.68g/cm ³
Густина затверділого матеріалу за 25°C	ASTMD4052	0,65-0.70g/cm ³	
Час життєздатності (500 g) за 25°C		50-70min	
Час до обробки за 25°C (товщина 30 mm)		1 доба	

Умови обробки

- Температура матеріалу та робочого середовища має бути 20-25°C.
- На вертикальній основі рекомендовано спочатку нанести тонкий шар пасти шпателем для поліпшення зчеплення. При нанесенні на поверхню над головою максимальна рекомендована товщина - 30 mm. Для більшої товщини другий шар наносять після гелеутворення першого.
- Під час нанесення тримайте дозувальну насадку перпендикулярно до поверхні. Сусідні смуги пасти мають перекриватися.

Причина: тепловиділення реакції переважно залежить від типу машини та робочих параметрів

зокрема:

- 1) температура в приміщенні
- 2) температура матеріалу

3) товщина нанесеного шару

11/2025 EPMOLD EP65 - екструдована епоксидна паста • Сторінка оригіналу 1/2

4) температура суміші, що залежить від типу змішувача - статичного або динамічного, а також швидкість змішування та подавання

Механічні та теплові властивості

	Стандарт	Одиниця	EPMOLDEP65
Міцність на згин	ISO178	MPa	15±2
Модуль пружності при згині	ISO178	MPa	600±50
Міцність на стиск	ISO604	MPa	13±1
Tg(80°C8h)	DSC	°C	70±2
Твердість за Шором D	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
Коефіцієнт теплового розширення		10-6K-1	70±5

* Середні значення, отримані на стандартних зразках після затвердіння 24 h за 23°C + 16 h за 70°C.

Пакування

СМОЛА EPMOLD EP65	EPMOLDEP65HARDENER	ВНУТРІШНІЙ ДІАМЕТР БОЧОК
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

Зберігання

За належного зберігання при 18-25°C.

Кристалізацію через несприятливі умови зберігання можна усунути нагріванням матеріалу приблизно до 60°C. Відкриту тару слід закривати відразу після використання й захищати від вологи. Залишки матеріалу потрібно використати якнайшвидше.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ ПРИ ПОВОДЖЕННІ:

Працюйте в добре вентильованому приміщенні. Під час обробки уникайте контакту зі шкірою та використовуйте рукавички, маску, захисні окуляри й одяг. Додаткову інформацію наведено в паспорті безпеки матеріалу.

ПРИМІТКА:

Наведені вище дані отримано за визначених умов випробувань. У практичному застосуванні процедури й умови можуть відрізнятися, тому перед використанням за потреби слід провести випробування та переконатися, що продукт відповідає фактичним вимогам. EPTEK гарантує відповідність продукції своїм найвищим нормам управління якістю.

11/2025 EPMOLD EP65 - екструдована епоксидна паста • Сторінка оригіналу 2/2