

PUBOARD 1650

Поліуретанова модельна плита високої густини

ЗАСТОСУВАННЯ

PUBOARD 1650 - поліуретанова модельна плита для затискних і контрольних пристроїв, формувальної оснастки й ливарних моделей.

ОСОБЛИВОСТІ

- Низький коефіцієнт теплового розширення • Щільна поверхня й висока густина
- Висока міцність • Добра оброблюваність
- Добра стабільність крайок • Низьке пилоутворення при фрезеруванні

ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Продукт	PUBOARD1650
Колір	Бежевий
Густина	1,65±0.05g/cm3

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Властивість	Стандарт випробування	PUBOARD 1650
Твердість	ISO868:2003	84 за Шором D
Температура прогину під навантаженням	DIN EN ISO 75B	80°C
Міцність на згин	ENISO178	60MPa
Модуль пружності при згині	ENISO178	800MPa
Міцність на стиск	ENISO604	95MPa
Ударна міцність	ENISO179	8.0KJ/m2
Коефіцієнт лінійного теплового розширення	ENISO113590-2	43*10-6K-1

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ОБРОБКИ

Рекомендації щодо механічної обробки плит

- Чорнова обробка геометрії
- Зніміть затискачі та, якщо можливо, залиште заготовку на ніч
- Чистова обробка

Для склеювання рекомендуємо наш клей EPBOND 2016.

05-2024 PUBOARD 1650 - сторінка 1/2

ДОСТУПНІ РОЗМІРИ ПЛИТ

700*500*50mm

700*500*75mm

700*500*100mm

Заготовки для механічної обробки можна виготовляти литтям у полістирольні форми, а потім фрезерувати для отримання затискних і контрольних пристроїв, формувальної оснастки й моделей.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС РОБОТИ

Працуйте в добре вентильованому приміщенні. Під час обробки уникайте контакту зі шкірою та використовуйте рукавички, маску, захисні окуляри й одяг. Додаткову інформацію наведено в паспорті безпеки матеріалу.

ПРИМІТКА:

Наведені вище дані отримано за визначених умов випробувань. У практичному застосуванні процедури й умови можуть відрізнятися, тому перед використанням за потреби слід провести випробування та переконатися, що продукт відповідає фактичним вимогам. EPTEK гарантує відповідність продукції своїм найвищим нормам управління якістю.

05-2024 PUBOARD 1650 - сторінка 2/2