

RIMCast 836A - поліол

RIMCast 836B - ізоціанат

Поліуретанова смола для лиття під низьким тиском

Опис продукту

RIMCast 836 - двокомпонентна поліуретанова смола для лиття під низьким тиском у склопластикові або силіконові форми. Призначена для прототипів і дослідних деталей із властивостями, подібними до термопластів; забезпечує високу міцність і добру ударну в'язкість.

Основні особливості

- Помірні міцність і модуль, властивості, подібні до PP, та добра ударна в'язкість
- Теплостійкість: 78°C
- Швидкі затвердіння та розпалублення
- Доступні дві швидкості реакції

Фізичні властивості

Властивість	Метод випробувань	RIMCast836A - поліол	RIMCast836B - ізоціанат	Після змішування
Масове співвідношення змішування		100	125	
Зовнішній вигляд	Візуальний контроль	Рідина	Рідина	Рідина
Колір	Візуальний контроль	Чорний	Прозорий блідо-жовтий	Чорний
В'язкість за 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	Прибл. 1250	Прибл. 200	
Густина до змішування за 25 °C (г/см³)	ISO 1675:1985	Прибл. 1,08	Прибл. 1.16	-
Густина після відвердіння за 25 °C (г/см³)	ISO 2781:1996	-	-	Прибл. 1,12
Робочий час за 25°C (секунди) Суміш 100 г		Повільніша версія RIMCast836A-75		Прибл. 75 секунд
		Швидша версія RIMCast836A-60		Прибл. 60 секунд
Час до розпалублення Температура форми 50-70°C		Повільніша версія RIMCast836A-75		Прибл. 30 хвилин
		Швидша версія RIMCast836A-60		Прибл. 20 хвилин

Механічні властивості

Твердість за 23°C	ISO 868:1985	Твердість за Шором	76D
-------------------	--------------	--------------------	-----

Механічні властивості			
Модуль пружності при згині	ISO 178 :2001	MPa	1500
Міцність на згин	ISO 178 :2001	MPa	65
Міцність на розтяг	ISO 527 :1993	MPa	50

2024-6 RIMCast836 Поліуретанова смола для лиття під низьким тиском - сторінка оригіналу 1/3

Відносне подовження при розриві	ISO 527 :1993	%	55
Ударна в'язкість за Шарпі	ISO179/2D:1994	kJ/m2	>100

Інші властивості			
Температура прогину під навантаженням	ISO75-1:2003	°C	78
Лінійна усадка 1)	-	mm/m	Прибл. 4

1) Наведені значення - середні результати вимірювань на стандартних зразках; умови затвердіння: 70°C, 16 годин.

Інструкція з лиття під низьким тиском:

(1) Автоматичне дозувальне обладнання

Використовуйте автоматичну двокомпонентну машину з дозуванням, змішуванням і очищенням для компонентів А та В. Матеріали, які контактують зі смолою, можуть впливати на її властивості; зокрема, за потреби замініть оцинковані сталеві трубопроводи на нержавіючі SUS304.

(2) Температура смоли: підтримуйте обидва компоненти А та В приблизно за 25-30°C під час лиття. Підвищення температури скорочує робочий час, зниження - подовжує. Надмірно висока або низька температура може призвести до поганого змішування й неповного затвердіння.

(3) Температура форми: попередньо нагрійте силіконову форму до 60°C. За нижчої температури відповідно подовжте час до розпалублення. Температура форми безпосередньо впливає на точність деталі та потребує ретельного контролю.

(4) Дозування: співвідношення змішування - 100:125. Забезпечте похибку дозування в межах ±5% і відрегулюйте витрату.

(5) Змішування: змішуйте поліол та ізоціанат статичним або динамічним змішувачем. Якість залежить від продуктивності, кількості змішувальних елементів і частоти обертання; оптимальні умови встановіть заздалегідь.

(6) Лиття: заздалегідь нанесіть розділювальний агент і введіть смолу у форму з належним видаленням повітря та ущільненням лінії рознімання.

(7) Затвердіння: підтримуйте форму за 60°C; розпалублюйте через 30 хвилин. Залежно від форми деталі негайне поміщення після розпалублення в середовище, гарячіше за форму, може спричинити деформацію. Використовуйте відповідний підтримувальний пристрій.

Пакування

RIMCast 836A - поліол	RIMCast 836B - ізоціанат
16kg	20 kg

2024-6 RIMCast836 Поліуретанова смола для лиття під низьким тиском - сторінка оригіналу 2/3

Зберігання

Термін придатності RIMCast 836 - 9 місяців у сухому місці, у нерозкритій тарі за 15-25°C. Поліол та ізоціанат дуже чутливі до вологи. Уникайте потрапляння води та тривалого контакту з вологим повітрям; одразу закривайте тару після використання. Волога реагує з ізоціанатом, спричиняючи помутніння або тверднення, втрату прозорості й погіршення властивостей затверділого матеріалу. Забруднений вологою продукт не використовуйте. Тривале зберігання ізоціанату за 5°C може спричинити часткову або повну кристалізацію. Нагрійте його в печі за 60-70°C до розчинення кристалів, потім ретельно перемішайте. Постійне нагрівання за 50°C прискорює деградацію та може спричинити здуття тари. Зберігання в закристалізованому стані також прискорює деградацію; розчиніть кристали й надалі зберігайте за 20-25°C.

Заходи безпеки

Під час нанесення уникайте контакту зі шкірою. За потреби використовуйте захисний одяг, маску та захисні рукавички; працюйте в добре провітрюваному приміщенні. Додаткові відомості наведено в паспорті безпеки матеріалу.

Примітки

Усі наведені дані отримано за визначених умов випробувань. Оскільки фактичні способи перероблення й інші чинники можуть впливати на властивості, перед використанням замовникам слід провести необхідні випробування, щоб підтвердити придатність матеріалу для їхнього застосування. Ми гарантуємо відповідність продукції нашим вимогам до якості.

2024-6 RIMCast836 Поліуретанова смола для лиття під низьким тиском - сторінка оригіналу 3/3