

RubCast 390

Смола для вакуумного лиття гумоподібних прототипів

Опис:

RubCast 390 - трикомпонентна поліуретанова смола для вакуумного лиття в силіконові форми. Призначена для прототипів і макетів із механічними властивостями, близькими до гуми.

Характеристики:

Трикомпонентний поліуретановий еластомер для вакуумного лиття

•

Регулюйте кількість компонента С для отримання потрібної твердості.

•

Низька хімічна агресивність до силіконових форм

•

ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Властивості	Метод випробування	RubCast390A Поліол	RubCast390B Ізоціанат	RubCast390C	Суміш без наповнювача
Співвідношення змішування за масою	-	100	100	0-700	-
Зовнішній вигляд	Зовнішній вигляд	Рідина	Рідина	Рідина	Рідина
Колір	Зовнішній вигляд	Світло-бурштиновий Чорний	Безбарвний	Молочно-білий	Чорний
В'язкість Brookfield LVT за 25°C (мПа·с)	Brookfield	~420	~30	~500	-
Густина (g/cm³)	-	~1,05	~1,2	~1,05	~1,10
Життєздатність суміші (200 г), хвилини	-	-	-	-	5-6

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Властивості	Умови	Метод випробування	Одиниця	Значення
Твердість	at23°C	ISO 868:1985	Твердість за Шором	88A
Міцність при розтягуванні	-	ISO 527:1993	МПа	7
Відносне подовження при розриві	-	ISO527:1993	%	200%
Міцність на роздирання	Умови	ISO 34:2004	kN/m	70

Середні значення на стандартних зразках. Затвердіння: 70°C, 1 година. Дозатвердіння: 24 години за 70°C + 24 години за 25°C.

05/2026 RubCast390 - 1/3

Твердість за різних співвідношень змішування			
Твердість (Shore A)	RubCast390A Поліол	RubCast390B Ізоціанат	RubCast390C
72A	100	100	100
60A	100	100	200
49A	100	100	300
40A	100	100	400
28A	100	100	500

Інші властивості

Властивості	Умови	Одиниця	Значення
Максимальна товщина відливки	-	mm	20
Час до розпалублення за 70°C (товщина 2 мм)	-	хвилини	90-120
Повне затвердіння за 23°C	-	дні	4

Технологія застосування:

Лиття на установці вакуумного лиття.

- Поліол кристалізується за зберігання нижче 15°C. Перед застосуванням нагрійте його до 40-70°C і ретельно збовтайте,

- щоб отримати однорідну рідину. Перед заливанням охолодіть до 25-35°C. Після низькотемпературного зберігання прогрійте обидва компоненти до 25°C.

- Перед кожним зважуванням збовтайте поліол до однорідного кольору та вигляду.

- Зважте обидва компоненти відповідно до співвідношення змішування.

- Помістіть ізоціанат у верхню чашу; врахуйте матеріал, який залишиться в ній.

- Помістіть поліол у нижню чашу для змішування. Окремо дегазуйте обидва компоненти під вакуумом.

- Влийте ізоціанат у поліол і перемішуйте приблизно 1 хвилину. Залийте в силіконову форму.

- Пакування:

RubCast 390A(Polyol)	RubCast 390B - ізоціанат	RubCast390C
1KG/4KG	1KG/4KG	4KG

Умови зберігання:

Термін придатності ізоціанату - 12 місяців, поліолу - 12 місяців у сухому місці, у нерозкритій заводській тарі за температури від 15 до 25°C. Відкрите пакування щільно закривайте під покривом сухого азоту.

ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

Під час роботи з цими продуктами дотримуйтеся звичайних правил охорони здоров'я та безпеки: забезпечте добру вентиляцію; використовуйте рукавички й захисні окуляри. Докладнішу інформацію наведено в паспорті безпеки продукту.

ГАРАНТІЙНА ІНФОРМАЦІЯ - УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ

Цю інформацію надано добросовісно, і ми вважаємо її достовірною. Однак умови та способи застосування наших продуктів перебувають поза нашим контролем, тому вона не замінює випробувань замовника для підтвердження безпечності, ефективності та повної відповідності продукту передбаченому кінцевому застосуванню.

05/2026 RubCast390 - 3/3