

## ERMOLD EP72

### Екструдована епоксидна паста

#### ОПИС

ERMOLD EP72 - двокомпонентна епоксидна паста для нанесення спеціалізованою екструзійною машиною. Призначена для виготовлення великих форм, макетів і майстер-моделей методом екструзійного нанесення.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Масове співвідношення змішування 1:1 • Не сповзає з вертикальної поверхні за товщини до 30 mm
- Низьке тепловиділення • Легка обробка, мало пилу
- Якісна поверхня після обробки

#### ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

|                                             | Метод випробувань                           | ERMOLD EP72<br>СМОЛА | ERMOLD EP72<br>ЗАТВЕРДЖУВАЧ |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| Масове співвідношення<br>змішування         |                                             | 100                  | 100                         |
| Об'ємне співвідношення<br>змішування        |                                             | 100                  | 100                         |
| Зовнішній вигляд                            | Зовнішній вигляд                            | Тиксотропна паста    | Тиксотропна паста           |
| Колір                                       | Зовнішній вигляд                            | Сірий                | Білий                       |
| Густина за 25°C (g/cm3)                     | ASTMD4052                                   | Прибл. 0,72          | Прибл. 0,72                 |
| Густина за 25°C (g/cm3)                     | ASTMD4052                                   | Прибл. 0,74          |                             |
| Час життєздатності за 25°C<br>(500 g) (min) | Прилад для визначення часу<br>гелеутворення | 45-60                |                             |

#### ПОРЯДОК РОБОТИ

- Рекомендована температура матеріалу та приміщення - 20-25°C.
- Наносить пасту лише стандартним двокомпонентним обладнанням. Перед початком переконайтеся, що основа міцна, стабільна та очищена від пилу.
- На вертикальній поверхні рекомендовано спочатку нанести тонкий шар шпателем для поліпшення зчеплення з основою.
- Максимальна товщина одного шару - 30 mm. Якщо потрібен товщий шар, другий наносять після гелеутворення першого.
- Вихідна насадка має бути перпендикулярною до формувальної поверхні. Сусідні смуги матеріалу повинні перекриватися без проміжків.

2024-11 ERMOLD EP72 • Сторінка оригіналу 1/2

Тепловиділення реакції переважно залежить від типу машини та робочих параметрів, зокрема:

- 1) температури екструдованого матеріалу;
- 2) температури навколишнього середовища;
- 3) товщини нанесеного шару;
- 4) теплоізоляційних властивостей основи.

## МЕХАНІЧНІ ТА ТЕПЛОВІ ВЛАСТИВОСТІ

| Властивість                           | Стандарт     | Одиниця | EPMOLDEP72 |
|---------------------------------------|--------------|---------|------------|
| Міцність на згин                      | ISO178       | MPa     | 18±2       |
| Модуль пружності при згині            | ISO178       | MPa     | 800±50     |
| Ударна міцність                       | ISO179       | KJ/m2   | 3±0,3      |
| Міцність на стиск                     | ISO604       | MPa     | 15±1       |
| Tg - 23°C/7 діб<br>80°C/8 годин       | DSC          | °C      | 50<br>70   |
| Твердість - 23°C/7 діб                | DINSIO7619-1 | Shore D | 58±2       |
| Коефіцієнт теплового розширення (CTE) |              | 10-6K-1 | 68±2       |

(1) Середні значення, отримані на стандартних зразках після затвердіння 24 h за 23°C + 8 h за 80°C.

## ПАКОВАННЯ

| EPMOLD EP72 - смола | EPMOLDEP72Hardener | ВНУТРІШНІЙ ДІАМЕТР БОЧКИ |
|---------------------|--------------------|--------------------------|
| 30kg                | 30kg               | 360mm                    |
| 125kg               | 125kg              | 570mm                    |

## ЗБЕРІГАННЯ

Термін придатності обох компонентів становить 12 місяців у сухому місці, в оригінальному нерозкритому пакуванні за температури 15-25°C. За низьких температур матеріал твердішає й важко змішується. Рекомендовано нагріти його до 40-60°C, доки він достатньо розм'якне для змішування. Таке нагрівання не впливає на властивості готового виробу. Відкриту тару слід щільно закрити одразу після використання.

## ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

Дотримуйтеся звичайних заходів охорони праці: забезпечуйте належну вентиляцію, працюйте в рукавичках і захисних окулярах. Докладніше див. паспорт безпеки продукту.

## ГАРАНТІЙНА ІНФОРМАЦІЯ - УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ

Цю інформацію надано добросовісно, і ми вважаємо її достовірною. Однак умови та способи застосування наших продуктів перебувають поза нашим контролем, тому вона не замінює випробувань замовника для підтвердження безпечності, ефективності та повної відповідності продукту передбаченому кінцевому застосуванню.

2024-11 EPMOLD EP72 • Сторінка оригіналу 2/2