

ERMOLD MP50

Легка епоксидна паста для виготовлення моделей

ОПИС

ERMOLD MP50 - епоксидна паста для виготовлення моделей. Її змішують у планетарному змішувачі та вручну наносять на чорнову основу шаром 10-50 mm; затвердіння можливе за кімнатної температури. ERMOLD MP50 має тривалий час життєздатності та низьке тепловиділення. Застосовується для виготовлення великих моделей, форм і легких контрольних пристроїв.

ВЛАСТИВОСТІ

- Масове співвідношення змішування 1:1
- Тривалий час життєздатності та низьке тепловиділення
- Змішування вручну або в планетарному змішувачі
- Мала маса та легке фрезерування
- Нанесення шаром до 50 mm
- Якісна поверхня після фрезерування

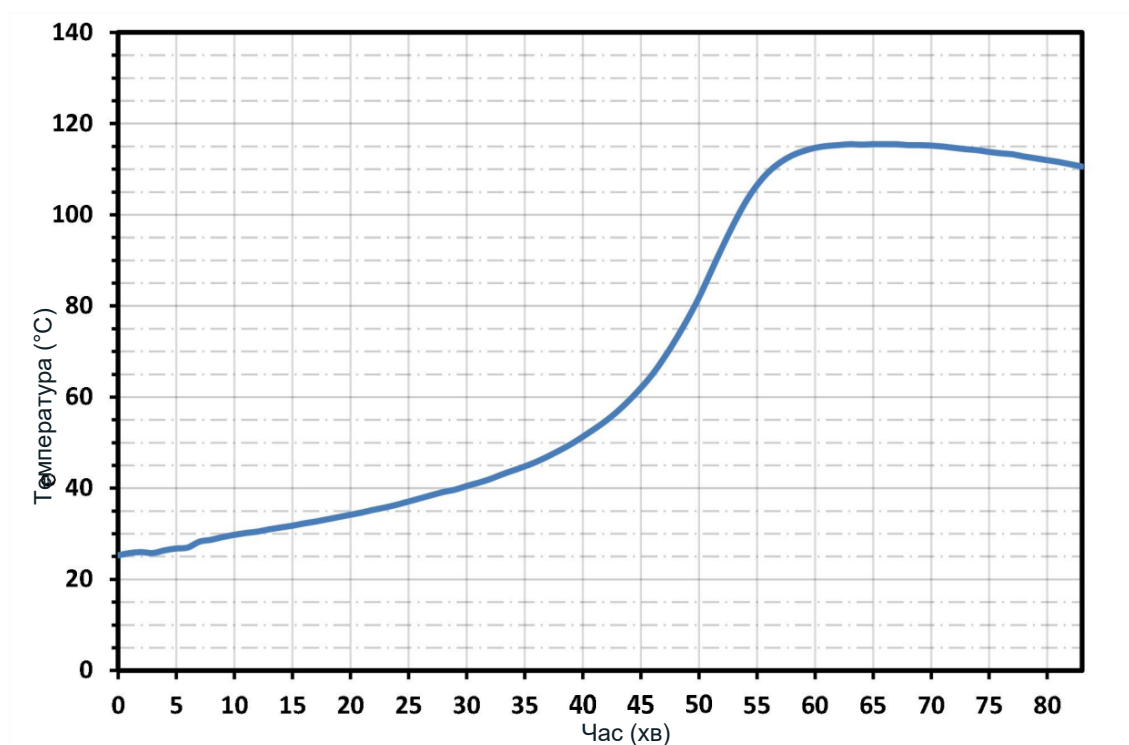
ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

	Стандарт випробування	СМОЛА	ЗАТВЕРДЖУВАЧ
Масове співвідношення змішування		100	100
Зовнішній вигляд	Зовнішній вигляд	Паста	Паста
Колір	Зовнішній вигляд	Білий	Рожевий
Густина за 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	0,50-0,55	0,45-0,50
Густина затверділого матеріалу за 25°C	ISO2781:1996	0,45-0.50g/cm ³	
Час життєздатності за 25°C (500)		40-70min	
Час до фрезерування за 25°C		16-20 годин	
Строк зберігання		12 місяців	

04/2026 ERMOLD MP50 - епоксидна модельна паста • Сторінка 1/3

Крива екзотермічної реакції

Крива екзотермічної реакції MP50 за 25°C (суміш 500 g)



Температура (°C)

Час (хв)

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

	Стандарт випробування	EPMOLDMP50
Твердість	ISO868:2003	Shore D 52-60
Міцність при згині	ISO178:2001	10-20MPa
Міцність на стиск	ISO604:2002	15-25MPa
Tg (затвердіння за 25°C протягом 7 діб)	ISO11357:2002 (DSC)	>50°C
Tg(25°C24h+40°C16h)	ISO11357:2002 (DSC)	>60°C
Коефіцієнт теплового розширення (CTE)	ISO11359:1999	Приблизно $45 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Максимальна товщина нанесеного шару		50mm

(1): Середні значення, отримані на стандартних зразках після затвердіння протягом 16 годин за 40°C.

04/2026 EPMOLD MP50 - епоксидна модельна паста • Сторінка 2/3

ПОРЯДОК РОБОТИ

Змішайте два компоненти вручну або в планетарному змішувачі у вказаному співвідношенні. Після отримання однорідної суміші нанесіть пасту, притискаючи її до чорнової основи. Для поліпшення адгезії рекомендовано спочатку нанести тонкий шар вручну або інструментом. Перед механічною обробкою залиште матеріал затвердівати за кімнатної температури на 16-20 годин.

УПАКОВКА

ERMOLDMP50RESIN	ERMOLD MP50 - затверджувач
1×8.0kg	1×8.0kg

ЗБЕРІГАННЯ

Термін придатності обох компонентів становить 12 місяців у сухому місці, в оригінальному нерозкритому пакуванні за температури 15-25°C. За низьких температур матеріал твердішає й важко змішується. Рекомендовано нагріти його до 40-60°C, доки він достатньо розм'якне для змішування. Таке нагрівання не впливає на властивості готового виробу. Відкриту тару слід щільно закривати одразу після використання.

ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ

Під час роботи з цими продуктами дотримуйтеся звичайних правил охорони здоров'я та безпеки: забезпечте добру вентиляцію; використовуйте рукавички й захисні окуляри. Докладнішу інформацію наведено в паспорті безпеки продукту.

ГАРАНТІЙНА ІНФОРМАЦІЯ - УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ

Цю інформацію надано добросовісно, і ми вважаємо її достовірною. Однак умови та способи застосування наших продуктів перебувають поза нашим контролем, тому вона не замінює випробувань замовника для підтвердження безпечності, ефективності та повної відповідності продукту передбаченому кінцевому застосуванню.

04/2026 ERMOLD MP50 - епоксидна модельна паста • Сторінка 3/3