

EPBOARD 0700

Tấm epoxy làm khuôn

ỨNG DỤNG

EPBOARD 0700 là tấm epoxy làm khuôn chịu nhiệt cao, đặc biệt phù hợp chế tạo mẫu cho khuôn prepreg epoxy trong quy trình nồi hấp, khuôn composite đóng rắn bằng nhiệt và khuôn tạo hình chân không. Tấm cũng có thể được dùng trực tiếp để làm khuôn cho chi tiết composite sản xuất loạt nhỏ.

ĐẶC TÍNH

- Ổn định kích thước cao • Độ dai cao
- Dễ gia công • Giữ mép tốt
- Chịu nhiệt cao • Hệ số giãn nở nhiệt thấp
- Khối lượng riêng thấp • Bề mặt tốt

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

Sản phẩm	EPBOARD 0700
Màu sắc	Xanh dương
Khối lượng riêng	0,70-0.75g/cm3

TÍNH CHẤT CƠ HỌC

Tính chất	Tiêu chuẩn thử nghiệm	EPBOARD 0700
Độ cứng	ISO868:2003	Shore D 72
Nhiệt độ biến dạng dưới tải	DIN EN ISO 75B	130°C
Độ bền uốn	ENISO178	36MPa
Mô đun uốn	ENISO178	2100MPa
Độ bền nén	ENISO604	50MPa
Độ bền kéo	ENISO527-1	23MPa
Mô đun kéo	ENISO527	2400MPa
Độ bền va đập	ENISO179	5.3KJ/m2
Hệ số giãn nở nhiệt tuyến tính	ENISO113590-2	39*10-6K-1

Nhiệt độ (°C)	23	80	100	130	150
Độ cứng Shore D	72	70	68	66	55

HƯỚNG DẪN GIA CÔNG:

Dán tấm:

1. Cắt, chuẩn bị và lắp thử các khối khi chưa bôi keo.
2. chà nhám cả hai bề mặt mỗi ghép bằng giấy nhám hạt 320.
3. Thổi sạch bụi bằng khí nén, rồi dùng dung môi phù hợp như acetone để loại bỏ chất bẩn khỏi các bề mặt cần dán.
4. Đợi dung môi còn lại bay hơi trước khi dán.
5. Dùng bay răng cưa phủ đều khoảng 600 g keo epoxy lên cả hai bề mặt mỗi ghép.
6. Ghép hai bề mặt còn ướt keo và ép đều đến khi keo bắt đầu tràn khỏi mỗi ghép. Loại bỏ keo dư, kiểm tra chiều dày mỗi dán đồng đều và không vượt quá 1 mm.
7. Giữ tấm bằng kẹp nhẹ hoặc đặt tải lên toàn bộ mặt trên của chồng tấm để bảo đảm áp lực đều trên toàn tấm.
8. Luôn dành đủ thời gian cho keo đóng rắn trước khi gia công tiếp.
9. Khuyến nghị hậu đóng rắn để đạt đặc tính nhiệt tối đa của hệ. Nên làm nguội chi tiết đến nhiệt độ phòng trong nồi hấp với tốc độ không quá 20 °C mỗi giờ. Điều này ngăn sốc nhiệt ở tấm và keo, vốn có thể gây mối dán kém và nứt do ứng suất trong tấm.

Đỡ:

Tấm làm khuôn cần được đỡ đầy đủ để tránh ứng suất quá mức do trọng lượng bản thân. Với mẫu lớn, khuyến nghị khung đỡ thép để giảm võng và dễ thao tác. Dùng một trong các loại keo được khuyến nghị để gắn kết cấu đỡ hoặc khung vào tấm. Cần thận trọng khi liên kết cơ khí với tấm chịu nhiệt cao, vì chênh lệch hệ số giãn nở nhiệt có thể gây cong vênh hoặc nứt vì mô khi gia nhiệt và làm nguội.

KÍCH THƯỚC TẤM CÓ SẴN

1500*500*50mm

1500*500*75mm

1500*500*100mm

LƯU Ý AN TOÀN KHI THAO TÁC:

Làm việc ở nơi thông gió tốt. Tránh tiếp xúc da trong gia công và đeo găng, khẩu trang, kính cùng quần áo bảo hộ. Xem thêm phiếu an toàn vật liệu.

08-2024 EPBOARD 0700 Trang 2/3

LƯU Ý:

Dữ liệu trên được thử trong điều kiện cụ thể. Quy trình và điều kiện thực tế có thể khác, vì vậy nên thử nghiệm khi cần trước khi dùng để bảo đảm sản phẩm đáp ứng yêu cầu thực. EPTEK bảo đảm sản phẩm tuân thủ các quy định quản lý chất lượng cao nhất của mình.

08-2024 EPBOARD 0700 Trang 3/3