

EPBOND 510

Mastic epoxy dùng cho hệ GT NO96

Mô tả sản phẩm

EPBOND 510 là mastic epoxy tỷ trọng thấp, có tính xúc biến, dùng cho hệ GT NO96. Vật liệu cố định các hộp cách nhiệt và phân bố tải trọng đồng đều, đồng thời duy trì độ linh hoạt và khả năng bám dính tốt ở nhiệt độ thấp.

Đặc tính chính

- Mastic xúc biến: không chảy xệ, phù hợp thi công trên bề mặt đứng • Tỷ trọng thấp
- Khả năng chống từ biến khi chịu nén rất tốt • Dễ trộn và thi công

Tính chất vật lý

Tính chất	Phương pháp thử	Nhựa EPBOND 510	Chất đóng rắn EPBOND 510
Tỷ lệ trộn theo khối lượng		100	30
Tỷ lệ trộn theo thể tích		100	30
Sai lệch tối đa cho phép		±7% lượng chất đóng rắn	
Ngoại quan	Kiểm tra ngoại quan	Paste có tính xúc biến	Paste có tính xúc biến
Màu sắc	Kiểm tra ngoại quan	Xám	Xanh dương đậm
Tỷ trọng trước khi trộn ở 25 °C (g/cm³)	ASTMD4052	Khoảng 1,05	Khoảng 1,05
Tỷ trọng sau khi đóng rắn ở 25 °C (g/cm³)	ASTMD4052	Khoảng 1,05	
Độ nhớt ở 25 °C (Pa·s)		700	600
Thời gian thao tác (500 g) ở 25 °C (phút)	Thiết bị đo thời gian gel hóa	Khoảng 90 phút	
Hạn bảo quản		12 tháng	

Quy trình sử dụng

Mastic epoxy EPBOND 510 có thể được đùn bằng thiết bị định lượng và trộn tự động với áp suất tối đa 200 bar. Áp suất quá cao có thể làm vỡ các vi cầu rỗng. Để bơm và đùn thuận lợi, sử dụng nhựa và chất đóng rắn ở nhiệt độ trên 20 °C.

Độ bền nén

Nhiệt độ		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Độ bền nén	ISO 604:2002	MPa	180	170	130	88	70
Mô đun nén		MPa	7000	6000	5200	4700	4100

Điều kiện đóng rắn: 40 °C / 7 ngày

2024-8 · Mastic epoxy EPBOND 510 · Trang bản gốc 1/3

Độ nhớt theo nhiệt độ

Nhiệt độ (°C)	10	15	20	25	30	35
Độ nhớt nhựa (Pa·s)	1580	1120	880	700	620	570
Độ nhớt chất đóng rắn (Pa·s)	1550	1040	850	600	540	490

Điều kiện đóng rắn

Sau khi hết thời gian mở, EPBOND 510 nhanh chóng phát triển cường độ và đạt mức độ đóng rắn cao. Mastic có thể được xem là đóng rắn hoàn toàn sau 21 ngày ở 23 °C hoặc 7 ngày ở 40 °C.

Có thể đánh giá tốc độ đóng rắn và sự phát triển cường độ bằng cách đo mức tăng độ cứng theo thời gian đóng rắn ở các nhiệt độ khác nhau.

Độ cứng Shore D								
Thời gian (ngày)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	79	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

Đóng gói

Nhựa EPBOND 510	Chất đóng rắn EPBOND 510
190kg	190kg

2024-8 · Mastic epoxy EPBOND 510 · Trang bản gốc 2/3

Bảo quản

EPBOND 510 chưa mở bao bì có hạn bảo quản 12 tháng khi được lưu giữ trong điều kiện khô ráo. Nhiệt độ bảo quản khuyến nghị là 12-35 °C đối với nhựa và 5-35 °C đối với chất đóng rắn. Bảo quản kéo dài dưới 10 °C có thể gây kết tinh thành phần nhựa EPBOND 510. Ngừng sử dụng vật liệu nếu xảy ra kết tinh.

Biện pháp an toàn

Tránh tiếp xúc với da trong quá trình thi công. Sử dụng quần áo bảo hộ, khẩu trang và găng tay bảo hộ khi cần, đồng thời làm việc ở nơi thông thoáng. Xem phiếu an toàn vật liệu để biết thêm thông tin.

Lưu ý

Tất cả dữ liệu trên được đo trong các điều kiện xác định. Do phương pháp sử dụng thực tế và các yếu tố khác có thể ảnh hưởng đến tính năng, khách hàng cần thực hiện các thử nghiệm cần thiết trước khi sử dụng để xác nhận vật liệu phù hợp với ứng dụng của mình. Chúng tôi bảo đảm sản phẩm đáp ứng các tiêu chuẩn chất lượng của chúng tôi.

2024-8 · Mastic epoxy EPBOND 510 · Trang bản gốc 3/3