

EPALAM 170

Nhựa epoxy chịu nhiệt cho đắp tay

Mô tả sản phẩm

EPLAM 170 là hệ nhựa epoxy làm khuôn bằng đắp tay, chịu nhiệt độ trung bình đến cao, gồm nhựa epoxy và chất đóng rắn. Hệ có độ nhớt vừa phải, thời gian sử dụng hỗn hợp dài và khả năng thấm ướt sợi gia cường tốt. Có thể đóng rắn ban đầu ở nhiệt độ phòng; hậu đóng rắn sau đó giúp đạt khả năng chịu nhiệt và tính chất cơ học tốt. Phù hợp với khuôn composite gia cường sợi cần khả năng chịu nhiệt và độ bền cơ học cao.

Đặc tính chính

- Độ nhớt vừa phải; hạn chế chảy xệ sau đắp tay. • Đóng rắn ban đầu ở nhiệt độ phòng, chịu nhiệt tốt sau hậu đóng rắn bằng gia nhiệt.
- Thấm ướt tốt sợi thủy tinh và sợi carbon. • Thời gian sử dụng hỗn hợp vừa phải.

Tính chất vật lý

Tính chất	Phương pháp thử	Nhựa EPLAM170	Chất đóng rắn EPLAM170
Tỷ lệ trộn theo khối lượng		100	25
Ngoại quan	Kiểm tra ngoại quan	Chất lỏng	Chất lỏng
Màu sắc	Kiểm tra ngoại quan	Vàng nhạt	Vàng nhạt
Tỷ trọng trước khi trộn ở 25 °C (g/cm ³)	ISO1675:1985	1,16	0,92
Độ nhớt ở 25°C (mPa.s)	BROOKFIELDLVT	Khoảng 3000	Khoảng 25
Độ nhớt hỗn hợp (mPa.s)	BROOKFIELDLVT	Khoảng 590	
Thời gian sử dụng hỗn hợp (100g) ở 25°C	Nhiệt kế kỹ thuật số	Khoảng 95 phút	

Tính chất cơ học

Chỉ tiêu thử nghiệm	Phương pháp thử	EPLAM170
Độ cứng	ISO868:1985	Shore D 85
Mô đun uốn	ISO178:2001	2,5-3,5 GPa
Độ bền uốn	ISO178:2001	120-135MPa
Mô đun kéo	ISO527:1993	2,5-3,5 GPa
Độ bền kéo	ISO527:1993	70-80MPa
Độ bền nén	ISO604:2002	>110MPa
Nhiệt độ chuyển thủy tinh Tg	ISO11357:2002(DSC)	>170°C

* Điều kiện đóng rắn: dữ liệu trên được đo sau hậu đóng rắn theo chu trình 60°C*1h+100°C*1h+170°C*4h.

2025-5 - EPLAM170, nhựa epoxy chịu nhiệt cho đắp tay - Trang nguồn 1/2

Hướng dẫn sử dụng

Cân nhựa và chất đóng rắn đúng tỷ lệ, trộn kỹ rồi đắp tay. Sử dụng trong 2/3 đầu của thời gian sử dụng hỗn hợp để tránh độ nhớt quá cao hoặc tăng rủi ro. Lưu ý: thời gian sử dụng phụ thuộc vào khối lượng hỗn hợp, nhiệt độ vật liệu và nhiệt độ môi trường; cần thử nghiệm trước khi dùng. Cân nhựa và chất đóng rắn đúng tỷ lệ, trộn kỹ trước khi dùng và sử dụng trong 2/3 đầu của thời gian sử dụng để tránh nhựa quá nhớt hoặc tăng rủi ro.

Đóng gói

Nhựa EPLAM170	Chất đóng rắn EPLAM170
1000 kg	900kg
200kg	180kg
20kg	5kg

Bảo quản

Trong bao bì chưa mở, bảo quản khô và thông gió tốt ở 15-25°C, nhựa có hạn bảo quản 24 tháng và chất đóng rắn 12 tháng. Bảo quản cả hai thành phần khô ở 15-25°C để ngăn kết tinh. Bảo quản lâu ở nhiệt độ thấp có thể gây kết tinh; gia nhiệt đến 50-60°C cho tới khi vật liệu trở thành chất lỏng trong suốt. Việc gia nhiệt này không ảnh hưởng đến tính năng. Sau khi dùng chất đóng rắn, phủ khí nitơ hoặc không khí khô trong bình rồi đóng chặt nắp để ngăn đổi màu do ẩm. Sử dụng phần vật liệu còn lại càng sớm càng tốt.

Bảo quản

Tránh tiếp xúc với da khi thao tác. Khi cần, sử dụng quần áo bảo hộ, khẩu trang và găng tay bảo hộ, đồng thời làm việc ở nơi thông gió tốt. Xem phiếu an toàn hóa chất để biết thêm thông tin.

Lưu ý

Tất cả dữ liệu trên được đo trong các điều kiện xác định. Do phương pháp sử dụng thực tế và các yếu tố khác có thể ảnh hưởng đến tính năng, khách hàng cần thực hiện các thử nghiệm cần thiết trước khi sử dụng để xác nhận vật liệu phù hợp với ứng dụng của mình. Chúng tôi bảo đảm sản phẩm đáp ứng các tiêu chuẩn chất lượng của chúng tôi.

2025-5 - EPLAM170, nhựa epoxy chịu nhiệt cho đắp tay - Trang nguồn 2/2