

EPLAM 85

Nhựa epoxy đắp tay

MÔ TẢ

EPLAM 85 là nhựa epoxy đắp tay đa dụng, dùng để chế tạo laminate gia cường sợi, lớp phủ bề mặt và lớp gia cường bằng bê tông polymer khi bổ sung chất độn.

ĐẶC TÍNH

- Thời gian sử dụng hỗn hợp phù hợp • Độ nhớt thấp
- Dễ sử dụng • Thẩm ướt sợi tốt

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

Chỉ tiêu thử nghiệm	Phương pháp thử	EPLAM85 Nhựa	EPLAM85 Chất đóng rắn
Tỷ lệ trộn theo khối lượng		100	24
Ngoại quan	Ngoại quan	Chất lỏng	Chất lỏng
Màu sắc	Ngoại quan	Hỗ phách nhạt	Nâu nhạt
Độ nhớt ở 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	20-30
Khối lượng riêng ở 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	1,15	0,94
Độ nhớt hỗn hợp ở 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		480-600
Thời gian sử dụng hỗn hợp ở 25°C với 125g (min)	Thiết bị đo thời gian gel hóa		45-65

Tính chất cơ học

Tính chất	Phương pháp thử	EPLAM85
Độ cứng Shore	ISO868:1985	85D
Độ bền uốn	ISO178:2001	80-100MPa
Mô đun uốn	ISO178:2001	2,5-3.0GPa
Nhiệt độ chuyển thủy tinh	ISO11357:2002	>75°C
Thời gian gel hóa của laminate ở 23°C	5 lớp vải thủy tinh 290g/m ²	>70min
Thời gian tháo khuôn của laminate ở 23°C	5 lớp vải thủy tinh 290g/m ²	20-24 giờ

* Giá trị trung bình đo trên mẫu tiêu chuẩn. Đóng rắn: 8h ở 25°C + 12h ở 80°C.

11/2024 EPLAM85 Nhựa epoxy đắp tay - Trang bản gốc 1/3

QUY TRÌNH SỬ DỤNG

Đối với đắp lớp:

Chọn chất đóng rắn phù hợp với kích thước và độ phức tạp của sản phẩm, trộn đều với nhựa rồi thấm nhựa vào vật liệu gia cường sợi bằng phương pháp thích hợp. Đối với gelcoat: sau khi trộn NHỰA và CHẤT ĐÓNG RẮN, thêm chất độn để tạo hỗn hợp dạng gel. Dùng chổi quét lên khuôn đã được xử lý sáp và đánh bóng. Đối với lớp gia cường bằng bê tông polymer: cân nhựa và chất đóng rắn đúng tỷ lệ, trộn thành hỗn hợp đồng nhất, rồi thêm chất độn phù hợp với ứng dụng như nhôm, cát hoặc chất độn khác. Đảm bảo hỗn hợp bê tông polymer này lên lớp laminate.

ĐÓNG GÓI

EPLAM85Resin	EPLAM86Hardener
1000kg	900kg
220kg	180kg
20kg	4.8kg

BẢO QUẢN

Khi bảo quản nơi khô ráo trong bao bì gốc chưa mở ở 15°C-25°C, nhựa có hạn sử dụng 24 tháng và chất đóng rắn 12 tháng. Tiếp xúc lâu với nhiệt độ thấp có thể gây kết tinh. Nếu kết tinh, gia nhiệt đến 50-60°C cho đến khi vật liệu trở thành chất lỏng trong suốt. Việc gia nhiệt này không làm giảm tính chất sản phẩm. Bao bì đã mở phải được đậy kín dưới lớp khí khô hoặc nitơ; dùng hết phần còn lại càng sớm càng tốt.

BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA

Tránh tiếp xúc với da khi sử dụng; mang khẩu trang, găng tay và quần áo bảo hộ khi cần. Làm việc ở nơi thông gió tốt. Tham khảo phiếu an toàn sản phẩm để biết thêm thông tin.

THÔNG TIN BẢO ĐẢM

Thông tin này được cung cấp thiện chí và được tin là chính xác. Tuy nhiên, điều kiện và phương pháp sử dụng sản phẩm nằm ngoài sự kiểm soát của chúng tôi, nên thông tin không thay thế cho thử nghiệm của khách hàng nhằm bảo đảm sản phẩm an toàn, hiệu quả và đáp ứng đầy đủ mục đích sử dụng cuối cùng.

11/2024 EPLAM85 Nhựa epoxy đắp tay - Trang bản gốc 2/3