

EPLAM 86

Nhựa epoxy đắp tay

MÔ TẢ

EPLAM 86 là hệ epoxy hai thành phần gồm một loại nhựa và ba loại chất đóng rắn, dùng để chế tạo khuôn composite bằng phương pháp đắp ướt.

ĐẶC TÍNH

- Có thể lựa chọn tốc độ phản ứng • Độ nhớt thấp
- Dễ sử dụng • Các chất đóng rắn tương thích
- Thẩm ướt sợi tốt

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

		EPLAM86 Nhựa	EPLAM86F Chất đóng rắn	EPLAM86S Chất đóng rắn	EPLAM86L Chất đóng rắn	EPLAM86XL Chất đóng rắn
Tỷ lệ trộn theo khối lượng		100	25	25	25	25
Ngoại quan		Chất lỏng	Chất lỏng	Chất lỏng	Chất lỏng	Chất lỏng
Màu sắc		Hồ phách nhạt	Hồ phách nhạt	Hồ phách nhạt	Hồ phách nhạt	Hồ phách nhạt
Độ nhớt ở 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
Khối lượng riêng ở 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	1,15	0,94	0,93	0,94	0,94
Độ nhớt hỗn hợp ở 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
Thời gian sử dụng hỗn hợp ở 25°C với 125g (min)	Thiết bị đo thời gian gel hóa		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Chất đóng rắn	EPLAM86S Chất đóng rắn	EPLAM86L Chất đóng rắn	EPLAM86XL Chất đóng rắn
Độ cứng Shore	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Độ bền uốn	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Mô đun uốn	ISO178:2001	GPa	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5
Cường độ nén	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75
Nhiệt độ chuyển thủy tinh	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84
Chiều dày laminate tối đa		mm	4	5	8	12

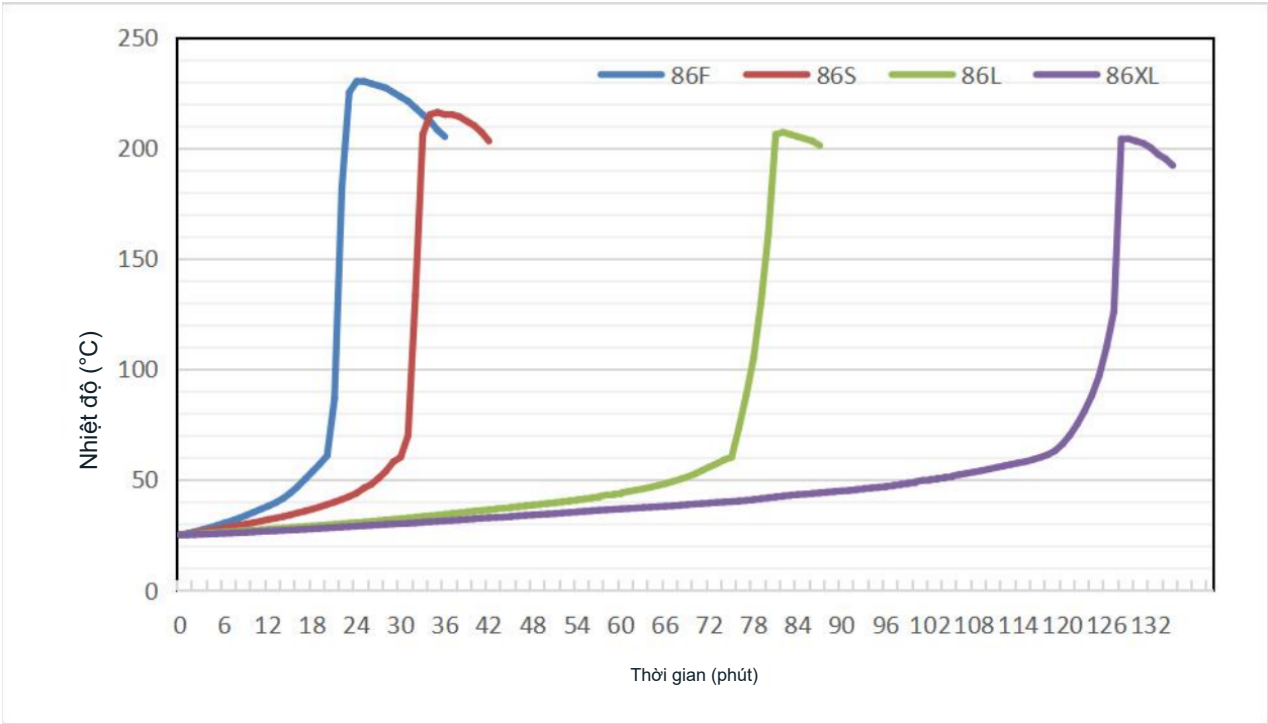
Table with 7 columns: Property, Material, Unit, and values. Rows include 'Thời gian gel hóa của laminate ở 23°C' and 'Thời gian tháo khuôn của laminate ở 23°C'.

* Giá trị trung bình đo trên mẫu tiêu chuẩn. Đóng rắn: 8h ở 25°C + 12h ở 80°C.

11/2024 EPLAM86 - Nhựa epoxy đắp tay • Trang gốc 1/3

Đường cong tỏa nhiệt

Hỗn hợp EPLAM 86, khối lượng 100 g, ở 25°C



Nhiệt độ (°C)
Thời gian (phút)

Table with 5 columns: Property, EPLAM86F, EPLAM86S, EPLAM86L, EPLAM86XL. Rows include 'Tỷ lệ phối trộn', 'Thời gian đạt nhiệt độ cực đại (min)', and 'Nhiệt độ tỏa nhiệt cực đại (°C)'.

QUY TRÌNH SỬ DỤNG

Chọn chất đóng rắn phù hợp với kích thước và độ phức tạp của chi tiết, trộn đều với nhựa rồi thấm nhựa vào sợi gia cường bằng phương pháp thích hợp. Cần đóng rắn bổ sung bằng nhiệt để đạt khả năng chịu nhiệt mong muốn và cơ tính tối ưu. Tùy chất đóng rắn, tiến hành xử lý nhiệt sau khi thi công 12-24 giờ.

ĐÓNG GÓI

EPLAM86 Nhựa	EPLAM86F Chất đóng rắn	EPLAM86S Chất đóng rắn	EPLAM86L Chất đóng rắn	EPLAM86XL Chất đóng rắn
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM86 - Nhựa epoxy đắp tay • Trang gốc 2/3

BẢO QUẢN

Khi bảo quản nơi khô ráo trong bao bì gốc chưa mở ở 15°C-25°C, nhựa có hạn sử dụng 24 tháng và chất đóng rắn 12 tháng. Tiếp xúc lâu với nhiệt độ thấp có thể gây kết tinh. Nếu kết tinh, gia nhiệt đến 50-60°C cho đến khi vật liệu trở thành chất lỏng trong suốt. Việc gia nhiệt này không làm giảm tính chất sản phẩm. Bao bì đã mở phải được đậy kín dưới lớp khí khô hoặc nitơ; dùng hết phần còn lại càng sớm càng tốt.

BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA

Tránh tiếp xúc với da khi sử dụng; mang khẩu trang, găng tay và quần áo bảo hộ khi cần. Làm việc ở nơi thông gió tốt. Tham khảo phiếu an toàn sản phẩm để biết thêm thông tin.

THÔNG TIN BẢO ĐẢM

Thông tin này được cung cấp thiện chí và được tin là chính xác. Tuy nhiên, điều kiện và phương pháp sử dụng sản phẩm nằm ngoài sự kiểm soát của chúng tôi, nên thông tin không thay thế cho thử nghiệm của khách hàng nhằm bảo đảm sản phẩm an toàn, hiệu quả và đáp ứng đầy đủ mục đích sử dụng cuối cùng.

11/2024 EPLAM86 - Nhựa epoxy đắp tay • Trang gốc 3/3