

EPMOLD EP65

Bột nhão epoxy đùn

MÔ TẢ

EPMOLD EP65 là bột nhão epoxy đùn dùng để chế tạo mô hình thiết kế và kiểu dáng, mẫu chủ và mô hình mô phỏng trong các ngành điện gió, hàng hải, composite và ô tô.

ĐẶC TÍNH

- Bám ổn định trên nền phẳng đứng
- Bề mặt hoàn thiện tốt
- to 30 mm
- Đóng rắn ở nhiệt độ thấp • Dễ gia công, ít bụi

TÍNH CHẤT VẬT LÝ

Tính chất	Phương pháp thử	EPMOLD EP65 Nhựa	EPMOLD EP65 Chất đóng rắn
Tỷ lệ trộn theo khối lượng		100	100
Ngoại quan		Paste có tính xúc biến	Paste có tính xúc biến
Màu sắc		Xám	Trắng
Khối lượng riêng ở 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	0,62-0.68g/cm ³	0,62-0.68g/cm ³
Khối lượng riêng của vật liệu đã đóng rắn ở 25°C	ASTMD4052	0,65-0.70g/cm ³	
Thời gian sống (500 g) ở 25°C		50-70min	
Thời gian chờ để gia công ở 25°C (dày 30 mm)		1 ngày	

Điều kiện thi công

- Nhiệt độ thi công và nhiệt độ vật liệu nên ở 20-25°C.
- Trên nền phẳng đứng, nên dùng bay đắp trước một lớp mỏng để tăng độ bám dính. Khi thi công trên bề mặt phía trên đầu, chiều dày tối đa khuyến nghị là 30 mm. Nếu cần lớp dày hơn, đắp lớp thứ hai sau khi lớp đầu đã tạo gel.
- Giữ vôi cấp liệu vuông góc với bề mặt khi đắp và bảo đảm các dải vật liệu chồng mí nhau.

Nguyên nhân: mức tỏa nhiệt chủ yếu phụ thuộc vào loại máy và thông số vận hành chẳng hạn:

- 1) nhiệt độ phòng
- 2) nhiệt độ vật liệu
- 3) chiều dày lớp đắp

11/2025 EPMOLD EP65 - Bột nhão epoxy đùn • Trang gốc 1/2

4) nhiệt độ hỗn hợp tùy theo loại bộ trộn tĩnh hoặc động, cùng tốc độ trộn và cấp liệu

Tính chất cơ học và nhiệt

	Tiêu chuẩn	Đơn vị	EPMOLDEP65
Độ bền uốn	ISO178	MPa	15±2
Mô đun uốn	ISO178	MPa	600±50
Độ bền nén	ISO604	MPa	13±1
Tg(80°C8h)	DSC	°C	70±2
Độ cứng Shore D	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
Hệ số giãn nở nhiệt		10-6K-1	70±5

* Giá trị trung bình trên mẫu tiêu chuẩn sau khi đóng rắn 24 h ở 23°C + 16 h ở 70°C.

Đóng gói

NHỰA EPMOLD EP65	EPMOLDEP65HARDENER	ĐƯỜNG KÍNH TRONG CỦA THÙNG PHUY
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

Bảo quản

Khi bảo quản đúng cách ở 18-25°C.

Có thể khắc phục hiện tượng kết tinh do điều kiện bảo quản không phù hợp bằng cách làm ấm vật liệu đến khoảng 60°C. Đóng kín bao bì đã mở ngay sau khi sử dụng, tránh ẩm và dùng hết phần còn lại càng sớm càng tốt.

LƯU Ý AN TOÀN KHI THAO TÁC:

Làm việc ở nơi thông gió tốt. Tránh tiếp xúc da trong gia công và đeo găng, khẩu trang, kính cùng quần áo bảo hộ. Xem thêm phiếu an toàn vật liệu.

LƯU Ý:

Dữ liệu trên được thử trong điều kiện cụ thể. Quy trình và điều kiện thực tế có thể khác, vì vậy nên thử nghiệm khi cần trước khi dùng để bảo đảm sản phẩm đáp ứng yêu cầu thực. EPTEK bảo đảm sản phẩm tuân thủ các quy định quản lý chất lượng cao nhất của mình.

11/2025 EPMOLD EP65 - Bột nhào epoxy đùn • Trang gốc 2/2