

PuCast 260(S)

Nhựa polyurethane đúc

Mô tả sản phẩm

PuCast 260(S) là nhựa polyurethane đúc hai thành phần, không chứa chất độn. Có thể bổ sung các loại chất độn khi trộn để đạt tính chất mong muốn. Thời gian thao tác dài cho phép đúc chi tiết lớn, chẳng hạn khuôn tạo hình kim loại tấm.

Đặc tính chính

- Độ nhớt thấp, chảy tốt • Có thể bổ sung chất độn
- Độ dai và khả năng chịu va đập cao • Vật đúc có cường độ nén cao
- Có thể đúc tiết diện khuôn dày khi bổ sung chất độn

Tính chất vật lý

Tính chất	PuCast260(S)A - Polyol	PuCast260B - Isocyanate	Sau khi trộn
Tỷ lệ trộn theo khối lượng	100	100	-
Ngoại quan	Chất lỏng	Chất lỏng	Chất lỏng
Màu sắc	Be	Vàng nhạt	Be
Độ nhớt ở 25°C (mPa.s)	Khoảng 1500	Khoảng 150	Khoảng 850
Khối lượng riêng ở 25°C (g/cm ³)	Khoảng 1,06	Khoảng 1,22	Khoảng 1,16
Thời gian thao tác (500 g) ở 23°C (min)	-	-	Khoảng 75
Thời gian đông rắn ở 25°C (giờ)	-	-	16-24

			Không chất độn	A:B:chất độn 1:1:2
Khối lượng riêng hỗn hợp		g/cm ³	Khoảng 1,16	Khoảng 1,56
Độ cứng	ISO 868:1985	Độ cứng Shore	Khoảng 80D	85D
Mô đun uốn	ISO 178 :2001	MPa	Khoảng 2200	Khoảng 3400
Độ bền uốn	ISO 178 :2001	MPa	Khoảng 70	Khoảng 77
Độ bền nén	ISO 604:1997	MPa	Khoảng 70	Khoảng 82
Độ bền va đập Charpy	ISO179/2D:1994	kJ/m ²	Khoảng 66	Khoảng 8

2026-6 PuCast260(S) - Nhựa polyurethane đúc • Trang gốc 1/2

Các tính chất khác			Có chất độn
Nhiệt độ biến dạng dưới tải 1)	ISO75	°C	/
Chiều dày đúc tối đa	-	mm	400
Độ co ngót tuyến tính	-	%	0,1

1) Các giá trị trên là giá trị trung bình đo trên mẫu tiêu chuẩn. Điều kiện đóng rắn: 80°C trong 6 giờ.

Hướng dẫn gia công

- Khuấy kỹ thành phần polyol trước khi dùng
- Trộn kỹ polyol và isocyanate theo tỷ lệ quy định
- Tiếp tục khuấy sau khi thêm chất độn
- Để yên 3-5 phút rồi rót nhựa vào khuôn
- Tháo khuôn sau 16-24 giờ ở nhiệt độ phòng

Đóng gói

PuCast260(S) - Polyol	PuCast260B - Isocyanate
20kg	20kg

Bảo quản

Polyol và isocyanate có hạn sử dụng 12 tháng khi bảo quản nơi khô ráo, trong bao bì chưa mở, ở 15-25°C.

Đậy kín ngay bao bì đã mở trong môi trường khô ráo. Sau khi dùng chất đóng rắn, phủ khí nitơ hoặc không khí khô trong bao bì rồi đóng chặt nắp để tránh đổi màu do ẩm. Dùng hết phần còn lại càng sớm càng tốt.

Biện pháp an toàn

Tránh tiếp xúc với da trong quá trình thi công. Sử dụng quần áo bảo hộ, khẩu trang và găng tay bảo hộ khi cần, đồng thời làm việc ở nơi thông thoáng. Xem phiếu an toàn vật liệu để biết thêm thông tin.

Lưu ý

Tất cả dữ liệu trên được đo trong các điều kiện xác định. Do phương pháp sử dụng thực tế và các yếu tố khác có thể ảnh hưởng đến tính năng, khách hàng cần thực hiện các thử nghiệm cần thiết trước khi sử dụng để xác nhận vật liệu phù hợp với ứng dụng của mình. Chúng tôi bảo đảm sản phẩm đáp ứng các tiêu chuẩn chất lượng của chúng tôi.

2026-6 PuCast260(S) - Nhựa polyurethane đúc • Trang gốc 2/2