

RubCast 390

Nhựa đúc chân không cho mẫu cao su tiêu chuẩn

Mô tả:

RubCast 390 là nhựa polyurethane ba thành phần dùng đúc chân không trong khuôn silicone, tạo chi tiết mẫu và mô hình có cơ tính gần với cao su.

Đặc tính:

Elastomer polyurethane 3 thành phần dùng đúc chân không

•

Điều chỉnh lượng thành phần C để đạt độ cứng yêu cầu.

•

Ít gây ăn mòn hóa học khuôn silicone

•

TÍNH CHẤT VẬT LÝ:

Tính chất	Phương pháp thử nghiệm	RubCast390A Polyol	RubCast390B Isocyanate	RubCast390C	Hỗn hợp không chất độn
Tỷ lệ trộn theo khối lượng	-	100	100	0-700	-
Ngoại quan	Ngoại quan	Chất lỏng	Chất lỏng	Chất lỏng	Chất lỏng
Màu sắc	Ngoại quan	Hỗ phách nhạt Đen	Không màu	Trắng sữa	Đen
Độ nhớt Brookfield LVT ở 25°C (mPa.s)	Brookfield d	~420	~30	~500	-
Khối lượng riêng (g/cm³)	-	~1,05	~1,2	~1,05	~1,10
Thời gian sử dụng sau trộn (200 g), phút	-	-	-	-	5-6

TÍNH CHẤT CƠ HỌC

Tính chất	Điều kiện	Phương pháp thử nghiệm	Đơn vị	Giá trị
Độ cứng	at23°C	ISO 868:1985	Độ cứng Shore	88A
Độ bền kéo	-	ISO 527:1993	MPa	7
Độ giãn dài khi đứt	-	ISO527:1993	%	200%
Độ bền xé	Điều kiện	ISO 34:2004	kN/m	70

Giá trị trung bình trên mẫu tiêu chuẩn. Đóng rắn: 70°C, 1 giờ. Đóng rắn bổ sung: 24 giờ ở 70°C + 24 giờ ở 25°C.

05/2026 RubCast390 - 1/3

Độ cứng theo các tỷ lệ trộn			
Độ cứng (Shore A)	RubCast390A Polyol	RubCast390B Isocyanate	RubCast390C
72A	100	100	100
60A	100	100	200
49A	100	100	300
40A	100	100	400
28A	100	100	500

Tính chất khác

Tính chất	Điều kiện	Đơn vị	Giá trị
Chiều dày đúc tối đa	-	mm	20
Thời gian tháo khuôn ở 70°C (dày 2 mm)	-	phút	90-120
Đóng rắn hoàn toàn ở 23°C	-	ngày	4

Quy trình sử dụng:

Đúc bằng máy đúc chân không.

- Polyol kết tinh khi bảo quản dưới 15°C. Trước khi dùng, gia nhiệt đến 40-70°C và lắc kỹ

- để tạo chất lỏng đồng nhất. Làm nguội đến 25-35°C trước khi rót. Nếu đã bảo quản lạnh, đưa cả hai thành phần đến 25°C.

- Lắc polyol trước mỗi lần cân đến khi màu sắc và trạng thái đồng nhất.

- Cân cả hai thành phần theo tỷ lệ trộn.

- Cho isocyanate vào cốc trên, tính cả lượng còn lại trong cốc.

- Cho polyol vào cốc dưới (cốc trộn). Khử khí riêng từng thành phần dưới chân không.

- Rót isocyanate vào polyol và trộn khoảng 1 phút. Đúc vào khuôn silicone.

Đóng gói:

RubCast 390A(Polyol)	RubCast 390B Isocyanate	RubCast390C
1KG/4KG	1KG/4KG	4KG

Điều kiện bảo quản:

Hạn sử dụng của isocyanate là 12 tháng và polyol là 12 tháng khi bảo quản nơi khô ráo, trong bao bì nguyên gốc chưa mở ở 15 đến 25°C. Đóng kín bao bì đã mở dưới lớp khí nitơ khô.

BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA

Khi sử dụng các sản phẩm này, cần tuân thủ các biện pháp an toàn và bảo vệ sức khỏe thông thường: bảo đảm thông gió tốt; đeo găng tay và kính bảo hộ. Để biết thêm thông tin, vui lòng tham khảo phiếu an toàn của sản phẩm.

THÔNG TIN BẢO ĐẢM - VUI LÒNG ĐỌC KỸ

Thông tin này được cung cấp thiện chí và được tin là chính xác. Tuy nhiên, điều kiện và phương pháp sử dụng sản phẩm nằm ngoài sự kiểm soát của chúng tôi, nên thông tin không thay thế cho thử nghiệm của khách hàng nhằm bảo đảm sản phẩm an toàn, hiệu quả và đáp ứng đầy đủ mục đích sử dụng cuối cùng.

05/2026 RubCast390 - 3/3