

EPMOLD MP50

Bột nhão epoxy tạo mẫu nhẹ

MÔ TẢ

EPMOLD MP50 là bột nhão epoxy tạo mẫu, được trộn bằng máy trộn hành tinh rồi đắp thủ công lên phôi nền thô với chiều dày 10-50 mm và có thể đóng rắn ở nhiệt độ phòng. EPMOLD MP50 có thời gian sống dài và tỏa nhiệt thấp, dùng để chế tạo mô hình lớn, khuôn và đồ gá kiểm tra nhẹ.

ĐẶC TÍNH

- Tỷ lệ trộn theo khối lượng 1:1
- Thời gian sống dài, tỏa nhiệt thấp
- Trộn thủ công hoặc bằng máy trộn hành tinh
- Nhẹ, dễ phay
- Có thể đắp dày đến 50 mm
- Bề mặt mịn sau khi phay

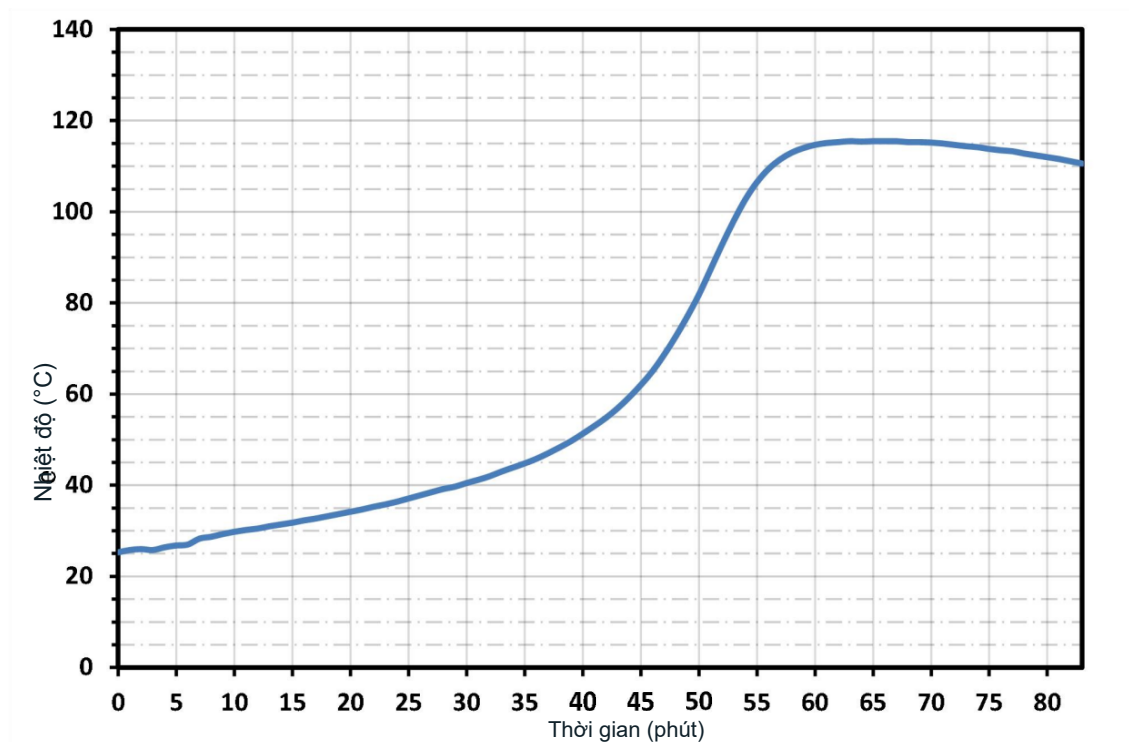
TÍNH CHẤT VẬT LÝ

	Tiêu chuẩn thử nghiệm	NHỰA	CHẤT ĐÓNG RẮN
Tỷ lệ trộn theo khối lượng		100	100
Ngoại quan	Ngoại quan	Bột nhão	Bột nhão
Màu sắc	Ngoại quan	Trắng	Hồng
Khối lượng riêng ở 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	0,50-0,55	0,45-0,50
Khối lượng riêng của vật liệu đã đóng rắn ở 25°C	ISO2781:1996	0,45-0.50g/cm ³	
Thời gian sống ở 25°C (500)		40-70min	
Thời gian chờ để phay ở 25°C		16-20 giờ	
Hạn bảo quản		12 tháng	

04/2026 EPMOLD MP50 - Bột nhão epoxy tạo mẫu • Trang 1/3

Đường cong tỏa nhiệt

Đường cong tỏa nhiệt của MP50 ở 25°C (hỗn hợp 500 g)



Nhiệt độ (°C)

Thời gian (phút)

TÍNH CHẤT CƠ HỌC

	Tiêu chuẩn thử nghiệm	EPMOLDMP50
Độ cứng	ISO868:2003	Shore D 52-60
Cường độ uốn	ISO178:2001	10-20MPa
Độ bền nén	ISO604:2002	15-25MPa
Tg (đóng rắn ở 25°C trong 7 ngày)	ISO11357:2002 (DSC)	>50°C
Tg(25°C24h+40°C16h)	ISO11357:2002 (DSC)	>60°C
Hệ số giãn nở nhiệt (CTE)	ISO11359:1999	Khoảng $45 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Chiều dày đắp tối đa		50mm

(1): Giá trị trung bình trên mẫu tiêu chuẩn sau khi đóng rắn 16 giờ ở 40°C.

04/2026 EPMOLD MP50 - Bột nhào epoxy tạo mẫu • Trang 2/3

QUY TRÌNH SỬ DỤNG

Trộn hai thành phần theo tỷ lệ quy định bằng tay hoặc máy trộn hành tinh. Khi hỗn hợp đồng nhất, đắp và ép bột nhão lên phôi nền thô. Để tăng độ bám dính, nên đắp trước một lớp mỏng bằng tay hoặc dụng cụ. Để đóng rắn ở nhiệt độ phòng trong 16-20 giờ trước khi gia công.

ĐÓNG GÓI

EPMOLDMP50RESIN	EPMOLD MP50 - Chất đóng rắn
1×8.0kg	1×8.0kg

BẢO QUẢN

Cả hai thành phần có hạn sử dụng 12 tháng khi bảo quản nơi khô ráo, trong bao bì gốc chưa mở, ở 15-25°C. Ở nhiệt độ thấp, vật liệu có thể cứng lại và khó trộn. Nên làm ấm ở 40-60°C đến khi đủ mềm để trộn; quá trình này không ảnh hưởng đến đặc tính của sản phẩm cuối. Đóng kín bao bì đã mở ngay sau khi sử dụng.

BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA

Khi sử dụng các sản phẩm này, cần tuân thủ các biện pháp an toàn và bảo vệ sức khỏe thông thường: bảo đảm thông gió tốt; đeo găng tay và kính bảo hộ. Để biết thêm thông tin, vui lòng tham khảo phiếu an toàn của sản phẩm.

THÔNG TIN BẢO ĐẢM - VUI LÒNG ĐỌC KỸ

Thông tin này được cung cấp thiện chí và được tin là chính xác. Tuy nhiên, điều kiện và phương pháp sử dụng sản phẩm nằm ngoài sự kiểm soát của chúng tôi, nên thông tin không thay thế cho thử nghiệm của khách hàng nhằm bảo đảm sản phẩm an toàn, hiệu quả và đáp ứng đầy đủ mục đích sử dụng cuối cùng.

04/2026 EPMOLD MP50 - Bột nhão epoxy tạo mẫu • Trang 3/3