EPBOND 510

环氧胶泥 - 可用于 GT NO96

产品描述

EPBOND 510 是一种低密度的触变性环氧胶泥，可用于 GT NO96 型，固定绝缘箱和均匀分散载荷，该材料在低温环境下仍然具有良好的柔韧性和粘接力。

主要特性

• 触变性胶泥，不流淌、可在立面施工 • 低密度

• 优异的抗压缩蠕变性 • 容易混合和施工

物理性能

性能	测试方法	EPBOND510 树脂	EPBOND510 固化剂
质量混合比		100	30
体积混合比		100	30
最大允许误差		±固化剂的7%	
外观	目视	触变性膏体	触变性膏体
颜色	目视	灰色	深蓝色
混合前密度于25°C (g/cm3)	ASTMD4052	约1.05	约1.05
固化后密度于25°C (g/cm3)	ASTMD4052	约1.05	
粘度于25°C (Pa.s)		700	600
可操作时间(500g)于25°C(分钟)	凝胶时间测试仪	约90分钟	
保质期		12个月	

操作指南

EPBOND 510 环氧胶泥可以使用最大压力不超过 200Bar 的自动计量混合设备进行挤出施工；如果压力过大，中空微球可能会被挤碎。 为了确保材料能容易的被泵挤出，建议树脂和固化剂在高于 20 °C的温度下进行施工。

压缩强度

温度		°C	-170	-100	-45	+23	+40
压缩强度	ISO 604: 2002	MPa	180	170	130	88	70
压缩模量		MPa	7000	6000	5200	4700	4100

固化条件: 40 °C /7 天

2024年8月EPBOND 510 环氧胶泥 第 1 /3 页

粘度随温度的变化

温度(°C)	10	15	20	25	30	35
树脂粘度(pa.s)	1580	1120	880	700	620	570
固化剂粘度(pa.s)	1550	1040	850	600	540	490

固化条件

EPBOND 510 在开放时间结束后会迅速建立强度，并达到较高的固化度。在 23 °C 下固化 21 天，或在 40 °C 下固化 7 天，可认为环氧胶泥已完全固化。

为了表征环氧胶泥的固化速度和强度生成，可以测试在不同温度下随着固化时间延长，环氧胶泥的硬度增长。

邵D硬度								
时间(天)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

包装规格

EPBOND510 树脂	EPBOND510 固化剂
190kg	190kg

2024年8月EPBOND 510 环氧胶泥 第 2 /3 页

储存条件

未开封的 EPBOND 510 在干燥环境下储存，保质期为 12 个月。树脂建议储存温度为 12-35 °C，固化剂为 5-35 °C 。长期在低于 10 °C 的温度下储存，EPBOND 510 树脂组分可能结晶。发生结晶后应停止使用。

安全注意事项

施工期间，应避免与皮肤接触，必要时应穿上防护衣及戴上口罩和防护手套，尽量在通风环境下操作。 详细信息请参考材料安全数据表。

注意事项

以上所有数据，皆为在特定条件下测得的数据，鉴于实际操作工艺以及其它因素影响，建议客户使用产品前，进行必要的性能测试，确认本产品符合其应用。我们保证产品满足我们的质量规范。

2024年8月EPBOND 510 环氧胶泥 第 3 /3 页