EPBOND 515

环氧胶泥 - 可用于 Mark III

产品描述

EPBOND 515 是一种低密度的触变性环氧胶泥，可用于 Mark III 型，固定绝缘箱和均匀分散载荷，该材料在低温环境下仍然具有良好的柔韧性和粘接力。

主要特性

• 触变性胶泥，不流淌、可在立面施工 • 低密度

• 优异的抗压缩蠕变性 • 容易混合和施工

物理性能

性能	测试方法	EPBOND515 树脂	EPBOND515 固化剂
质量混合比		100	72
体积混合比		100	100
最大允许误差		±固化剂的7%	
外观	目视	触变性膏体	触变性膏体
颜色	目视	深绿色	米色
混合前密度于25°C (g/cm3)	ASTMD4052	约1.26	约0.91
固化后密度于25°C (g/cm3)	ASTMD4052	约1.12	
粘度于25°C (Pa.s)		约900	约600
可操作时间(500g)于25°C(分钟)	凝胶时间测试仪	约120	
玻璃化转变温度Tg	TMA	68°C	
玻璃化转变温度Tg	TMA	36x10-6K-1	

力学性能			
温度		-25°C	+23°C
拉伸强度 (MPa)	ISO527-2:1996	39	25
断裂伸长率 (%)	ISO527-2:2006	1.2	1.0
杨氏模量 (MPa)	ISO527-2:2006	4200	3800
压缩强度 (MPa)	ISO604:2002	100	62
压缩模量 (MPa)	ISO604:2002	3800	3400
剪切强度 (MPa)(2017铝片/150目砂纸打磨)	ISO4587:1995	16	16.2
压缩蠕变:30x30x30mm，载荷0.6MPa -360小时载荷后 (mm) -360小时恢复后 (mm)	MH2004-CS/7.4		0.03 0.01

(1) 固化条件: 23 °C /14 天

2024年8月EPBOND 515 环氧胶泥 第 1 /3 页

操作指南

EPBOND 515 环氧胶泥可以使用最大压力不超过 200Bar 的自动计量混合设备进行挤出施工；如果压力过大，中空微球可能会被挤碎。 为了确保材料能容易的被泵挤出，建议树脂和固化剂在高于 20 °C的温度下进行施工。

压缩强度

温度		°C	-170	-100	-45	+23	+40
压缩强度	ISO 604: 2002	MPa	160	150	120	62	57
压缩模量		MPa	6500	5200	4600	3400	3000

固化条件: 40 °C /7 天

固化条件

EPBOND 515 在开放时间结束后会迅速建立强度，并达到较高的固化度。在 23 °C 下固化 21 天，或在 40 °C 下固化 7 天，可认为环氧胶泥已完全固化。

为了表征环氧胶泥的固化速度和强度生成，可以测试在不同温度下随着固化时间延长，环氧胶泥的硬度增长，用邵 D 硬度表示。

邵D硬度	1天	2天	3天	4天	5天	6天	7天
10°C	41	63	66	68	71	73	75
25°C	70	74	76	77	78	79	80
35°C	76	78	79	80	80	80	80

(3) 测试样条 -ISO868 : 2003 :直径 55mm ， 厚度 20mm

开放时间

温度(°C)	开放时间	
	C2胶条	C5胶条
15	260	230
20	180	110
25	120	75
30	75	60
35	45	45

包装规格

EPBOND515 树脂	EPBOND515 固化剂
230kg	165kg

2024年8月EPBOND 515 环氧胶泥 第 2 /3 页

储存条件

未开封的 EPBOND 515 在干燥环境下储存，保质期为 12 个月。树脂建议储存温度为 12-35 °C，固化剂为 5-35 °C 。长期在低于 10 °C 的温度下储存，EPBOND 515 树脂组分可能结晶。发生结晶后应停止使用。

安全注意事项

施工期间，应避免与皮肤接触，必要时应穿上防护衣及戴上口罩和防护手套，尽量在通风环境下操作。 详细信息请参考材料安全数据表。

注意事项

以上所有数据，皆为在特定条件下测得的数据，鉴于实际操作工艺以及其它因素影响，建议客户使用产品前，进行必要的性能测试，确认本产品符合其应用。我们保证产品满足我们的质量规范。

2024年8月EPBOND 515 环氧胶泥 第 3 /3 页