

EPLAM 145

环氧手糊模具树脂

产品描述

EPLAM 145 是由特殊环氧树脂和固化剂组成的室温固化型手糊模具树脂。先在室温下初始固化，再在中高温下后固化，可获得优异的耐温性能和力学性能，适用于纤维增强积层结构、表面层及加填料的树脂混凝背衬模具制作。

主要特性

粘度低，对玻璃纤维和碳纤维浸润性好

- 固化放热低
- 可室温固化或低温加热成型。
- 力学性能、韧性和耐温性能良好。
- 操作时间长

物理性能

测试项目	测试标准	EPLAM 145 树脂	EPLAM145 固化剂
质量混合比		100	24
外观	目视	液体	液体
颜色	目视	浅琥珀色	浅黄色
25℃ 时的粘度 (mPa·s)	ISO2555:2018	4500-5500	10-30
25℃ 时的混合粘度 (mPa·s)	ISO2555:2018	800-1000	
25℃ 时的混合前密度 (g/cm3)	ISO1675:1985	1.14-1.18	0.90-0.95
25℃ 时的固化后密度 (g/cm3)	ISO2781:1996	1.15	
25℃ 时的凝胶时间 (150g) (min)	凝胶时间测试仪	75-95	

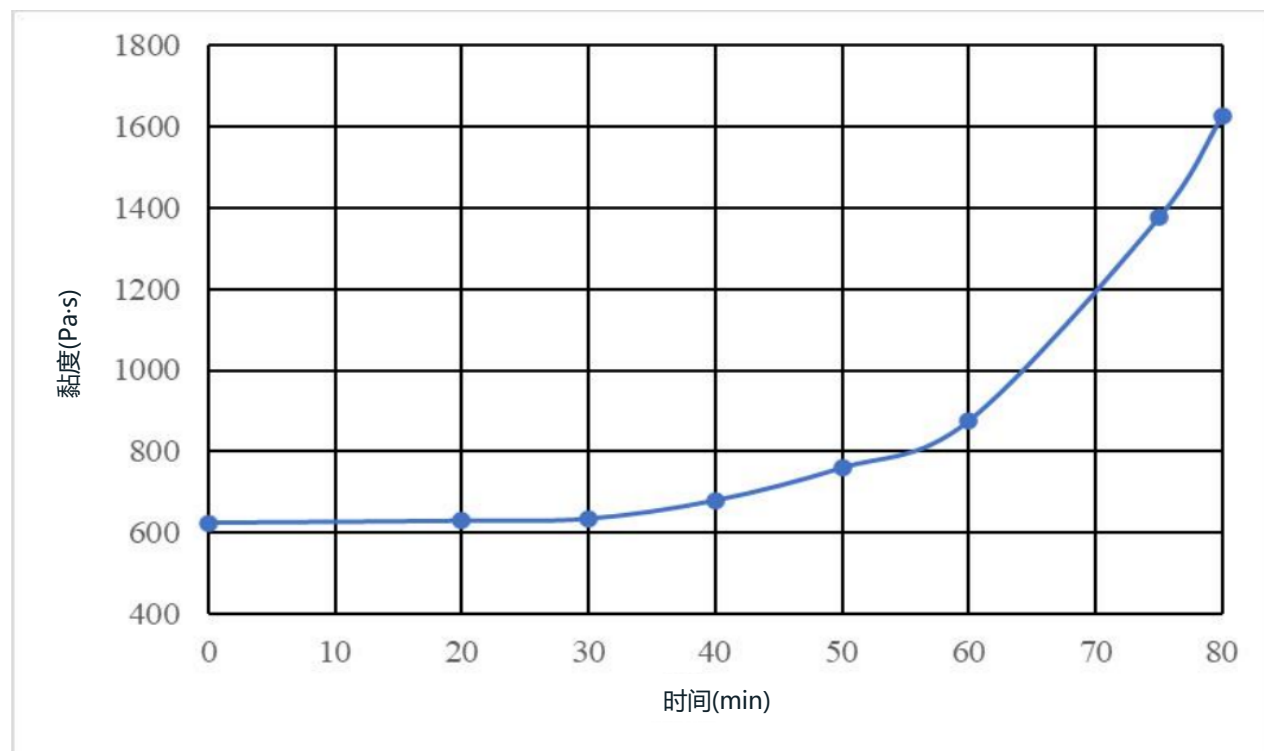
力学性能

性能	测试标准	EPLAM145
硬度	ISO868:2003	84D
弯曲模量	ISO178:2001	2.0-3.0GPa
弯曲强度	ISO178:2001	110-125MPa
拉伸模量	ISO527:1993	2.0-3.0GPa

拉伸强度	ISO527:1993	60-85MPa
压缩强度	ISO604:2002	>80MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	>145°C

固化条件:上述数值采用标准试样测得, 固化程序为 25 °C 6h+40 °C 2h+60 °C 2h+80 °C 2h+100 °C 2h+120 °C 2h+140 °C 4h。

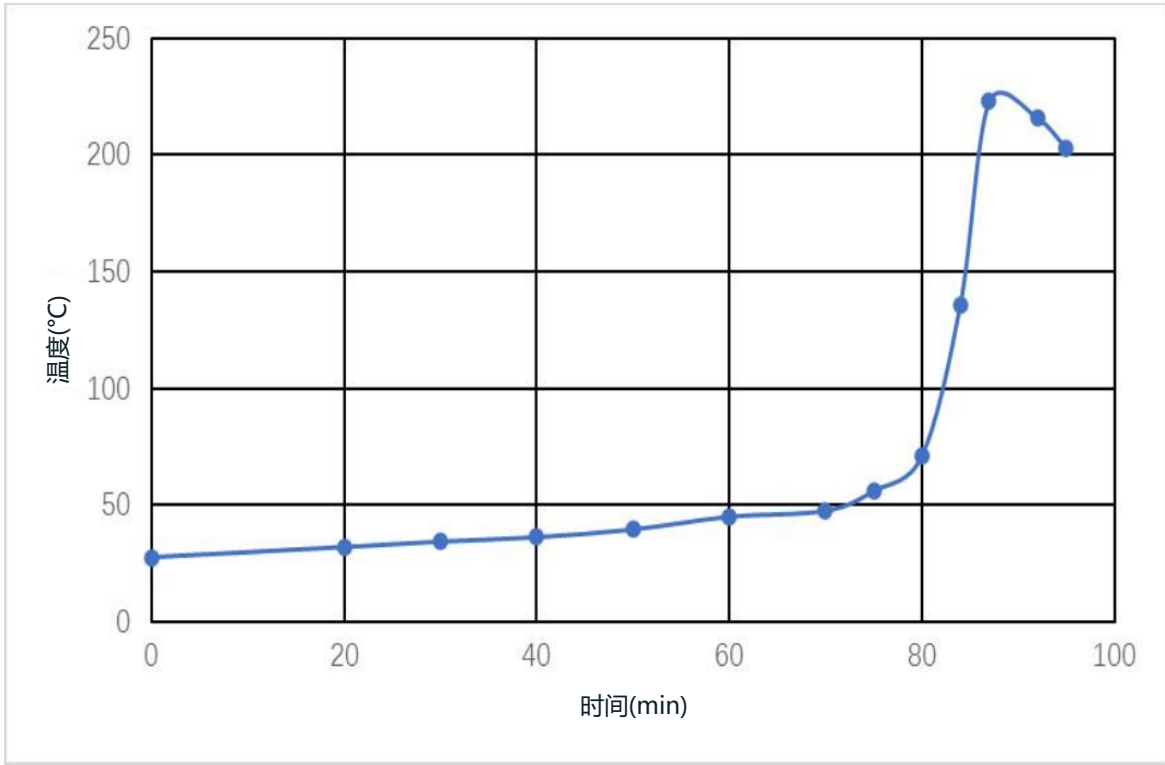
25 °C 下粘度随时间的变化曲线 (150g)



黏度(Pa·s)

时间(min)

25 °C 下温度随时间的变化曲线 (150g)



温度(°C)

时间(min)

09/2024 EPLAM 145 手糊模具树脂 2 / 3

操作指南

按规定混合比称量树脂和固化剂，混合均匀后使用。为避免粘度上升影响纤维浸润，建议在可操作时间的 2/3 内用完混合料。

包装规格

EPLAM145 树脂	EPLAM145 固化剂
1000kg	900kg
220kg	180kg
20kg	4.8kg

保质期与储存

在 15 °C 至 25 °C 的干燥环境中以原包装未开封储存，树脂保质期为 24 个月，固化剂为 12 个月。长期低温储存可能结晶。若发生结晶，加热至 50-60°C，直至恢复为透明液体；该加热不会损害产品性能。开封后的容器须以干燥空气或氮气保护并严密封闭，剩余材料应尽快用完。

安全注意事项

施工时避免皮肤接触，必要时佩戴口罩、手套和防护服，并在通风良好的场所使用。详情请参阅产品安全数据表。

质量保证说明--请仔细阅读

本文件的信息以诚信提供，并相信其准确。但产品的使用条件和方法超出本公司的控制范围，因此这些信息不能代替客户自行试验，以确认产品对预期用途的安全性、有效性和适用性。

09/2024 EPLAM 145 手糊模具树脂 3 / 3