

EPLAM 85

环氧手糊模具树脂

产品描述

EPLAM 85 是通用型手糊环氧树脂，适用于纤维增强积层、表面涂层，以及加入填料后的树脂混凝背衬。

主要特性

- 操作时间适中 • 粘度低
- 易于使用 • 对纤维浸润性好

物理性能

测试项目	测试方法	EPLAM85 树脂	EPLAM85 固化剂
质量混合比		100	24
外观	目视	液体	液体
颜色	目视	浅琥珀色	浅棕色
25°C 时的粘度 (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	20-30
25°C 时的密度 (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94
25°C 时的混合粘度 (mPa.s)	ISO2555:2018		480-600
25°C 下 125g 混合料的可操作时间 (min)	凝胶时间测试仪		45-65

力学性能

性能	测试方法	EPLAM85
邵氏硬度	ISO868:1985	85D
弯曲强度	ISO178:2001	80-100MPa
弯曲模量	ISO178:2001	2.5-3.0GPa
玻璃化转变温度Tg	ISO11357:2002	>75°C
积层在 23°C 下的凝胶时间	5 层 / 玻璃纤维织物 290g/m2	>70min
积层在 23°C 下的脱模时间	5 层 / 玻璃纤维织物 290g/m2	20-24 小时

*采用标准试样测得的平均值 / 固化条件:25°C 8h+80°C 12h

11/2024 EPLAM 85 环氧手糊模具树脂 第 1 / 3 页

操作指南

用于积层成型时:

根据部件尺寸和形状复杂程度选择适合的固化剂，与树脂均匀混合，然后采用适当方法浸渍增强纤维。用于胶衣时:混合树脂和固化剂后加入填料，调成胶衣稠度，用刷子涂在已做好脱模准备的模具表面(蜡质脱模剂须预先擦亮)。用于树脂凝胶背衬时:按混合比称量树脂和固化剂，混合为均匀液体，再根据用途加入铝粉、砂或其他填料并搅拌，将凝胶料压实在积层上。

包装规格

EPLAM85 树脂	EPLAM86 固化剂
1000kg	900kg
220kg	180kg
20kg	4.8kg

储存条件

在 15 °C 至 25 °C 的干燥环境中以原包装未开封储存，树脂保质期为 24 个月，固化剂为 12 个月。长期低温储存可能结晶。若发生结晶，加热至 50-60°C，直至恢复为透明液体；该加热不会损害产品性能。开封后的容器须以干燥空气或氮气保护并严密封闭，剩余材料应尽快用完。

安全注意事项

施工时避免皮肤接触，必要时佩戴口罩、手套和防护服，并在通风良好的场所使用。详情请参阅产品安全数据表。

质量保证说明--请仔细阅读

本文件的信息以诚信提供，并相信其准确。但产品的使用条件和方法超出本公司的控制范围，因此这些信息不能代替客户自行试验，以确认产品对预期用途的安全性、有效性和适用性。

11/2024 EPLAM 85 环氧手糊模具树脂 第 2 /3 页