

EPLAM 86

环氧手糊模具树脂

产品描述

EPLAM 86 是双组分环氧体系，包含一种树脂和三种可选固化剂，用于湿法积层制作复合材料工装。

主要特性

- 可选择不同反应速度 • 粘度低
- 易于使用 • 固化剂可相互配合使用
- 对纤维浸润性好

物理性能

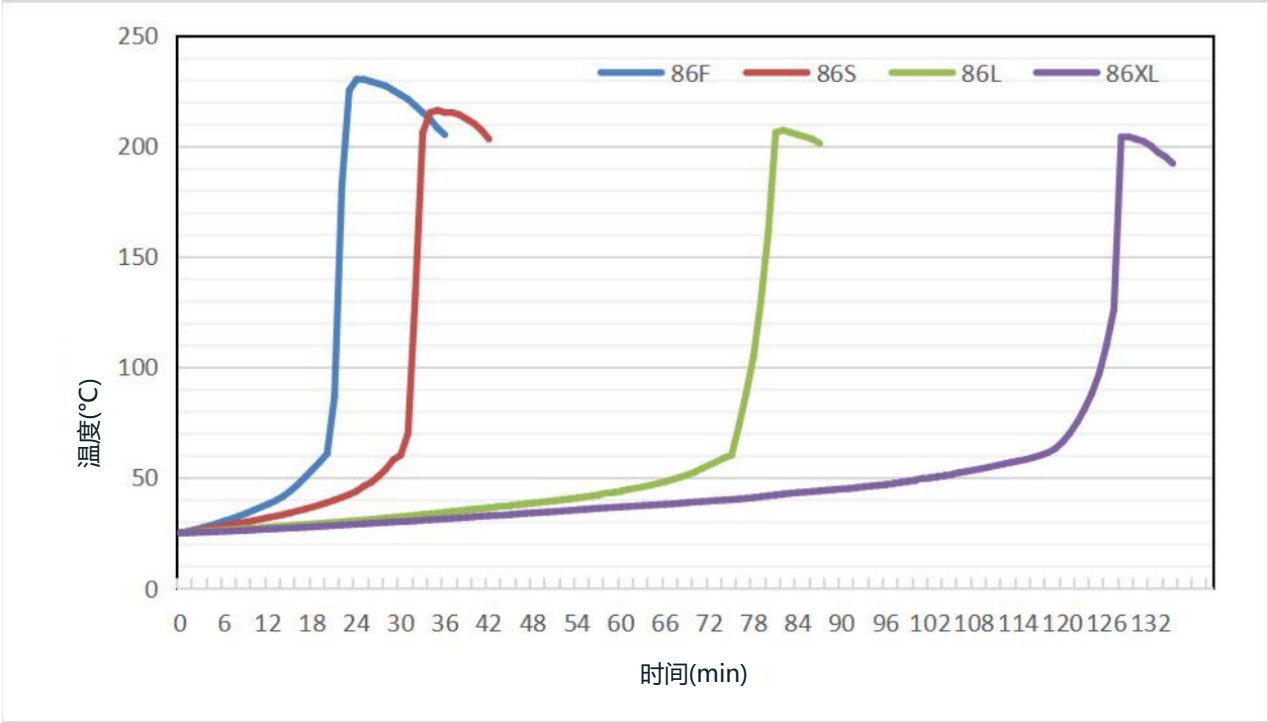
		EPLAM86 树脂	EPLAM86F 固化剂	EPLAM86S 固化剂	EPLAM86L 固化剂	EPLAM86XL 固化剂
质量混合比		100	25	25	25	25
外观		液体	液体	液体	液体	液体
颜色		浅琥珀色	浅琥珀色	浅琥珀色	浅琥珀色	浅琥珀色
25°C 时的粘度 (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
25°C 时的密度 (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94	0.93	0.94	0.94
25°C 时的混合粘度 (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
25°C 下 125g 混合料 的可操作时间 (min)	凝胶时间测试仪		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F 固 化剂	EPLAM86S 固 化剂	EPLAM86L 固 化剂	EPLAM86XL 固化剂
邵氏硬度	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
弯曲强度	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
弯曲模量	ISO178:2001	GPa	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5
压缩强度	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75
玻璃化转变温度 Tg	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84
最大积层厚度		mm	4	5	8	12
积层在 23°C 下 的凝胶时间	5 层 / 玻璃纤维织物 290g/m2	min	40	60	140	220
积层在 23°C 下 的脱模时间	5 层 / 玻璃纤维织物 290g/m2	小时	6	9	24	30

*采用标准试样测得的平均值 / 固化条件:25°C 8h+80°C 12h

放热曲线

25°C 下混合 100g EPLAM 86



温度(°C)
时间(min)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
混合比	100:25	100:25	100:25	100:25
到达温度峰值的时间 (min)	24	35	82	128
最高放热温度 (°C)	230	216	207	204

操作指南

根据部件尺寸和形状复杂程度选择适合的固化剂，与树脂均匀混合，再采用适当方法浸渍增强纤维。要获得预期耐温性能和最佳力学性能，必须进行热处理。根据所用固化剂，在施工后 12 至 24 小时开始热处理。

包装规格

EPLAM86 树脂	EPLAM86F 固化剂	EPLAM86S 固化剂	EPLAM86L 固化剂	EPLAM86XL 固化剂
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

储存条件

在 15 °C 至 25 °C 的干燥环境中以原包装未开封储存，树脂保质期为 24 个月，固化剂为 12 个月。长期低温储存可能结晶。若发生结晶，加热至 50-60°C，直至恢复为透明液体；该加热不会损害产品性能。开封后的容器须以干燥空气或氮气保护并严密封闭，剩余材料应尽快用完。

安全注意事项

施工时避免皮肤接触，必要时佩戴口罩、手套和防护服，并在通风良好的场所使用。详情请参阅产品安全数据表。

质量保证说明--请仔细阅读

本文件的信息以诚信提供，并相信其准确。但产品的使用条件和方法超出本公司的控制范围，因此这些信息不能代替客户自行试验，以确认产品对预期用途的安全性、有效性和适用性。

11/2024 EPLAM 86 环氧手糊模具树脂 第 3 /3 页