

GC 135

耐高温模具胶衣

产品介绍

GC 135 是可刷涂的双组分环氧胶衣，用于大型耐高温模具制作，例如真空灌注、预浸料、RTM、SMC 和热成型模具的表面胶衣。

主要特性

- 操作时间长 • 表面光泽度和硬度高
- 可打磨抛光 • 耐化学腐蚀

物理性能

测试项目	测试方法	GC135 树脂	GC135 固化剂
质量混合比		100	16
外观	目视	触变性液体	液体
25°C 时的粘度(mPa.s)	ISO2555:2018	触变性	约200
混合前密度(g/cm3)	ISO1675:1985	约1.30	约1.07
25°C 时的固化后密度(g/cm3)	ISO2781:1996	约1.25	
25°C 时的凝胶时间(500g)(min)	热电温度计	50-60	

力学性能

测试项目	测试方法	GC135
邵氏硬度	ISO868:1985	88D
弯曲模量	ISO178:2001	4.1GPa
弯曲模量	ISO178:2001	98MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	130°C

固化条件:上述数值采用标准试样测得，固化程序为 25 °C 60h+40 °C 2h+60 °C 2h+80 °C 2h+100 °C 2h+120 °C 3h。

操作指南

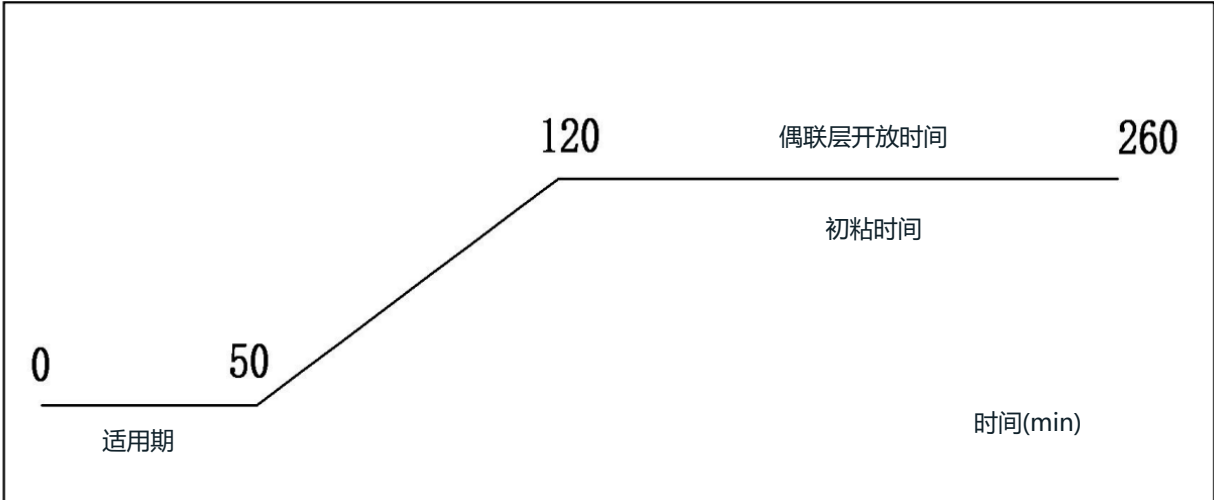
- 首先在无孔隙的模具表面涂布脱模剂。
- 按规定比例将树脂和固化剂混合均匀。

2026.03 GC 135 环氧胶衣 第 1 / 3 页

• 用塑料或橡胶刮刀只涂覆一层胶衣。冷却等待后可进行后续操作。

GC 135 施工示意图

(施工温度:25°C, 质量:500 g)



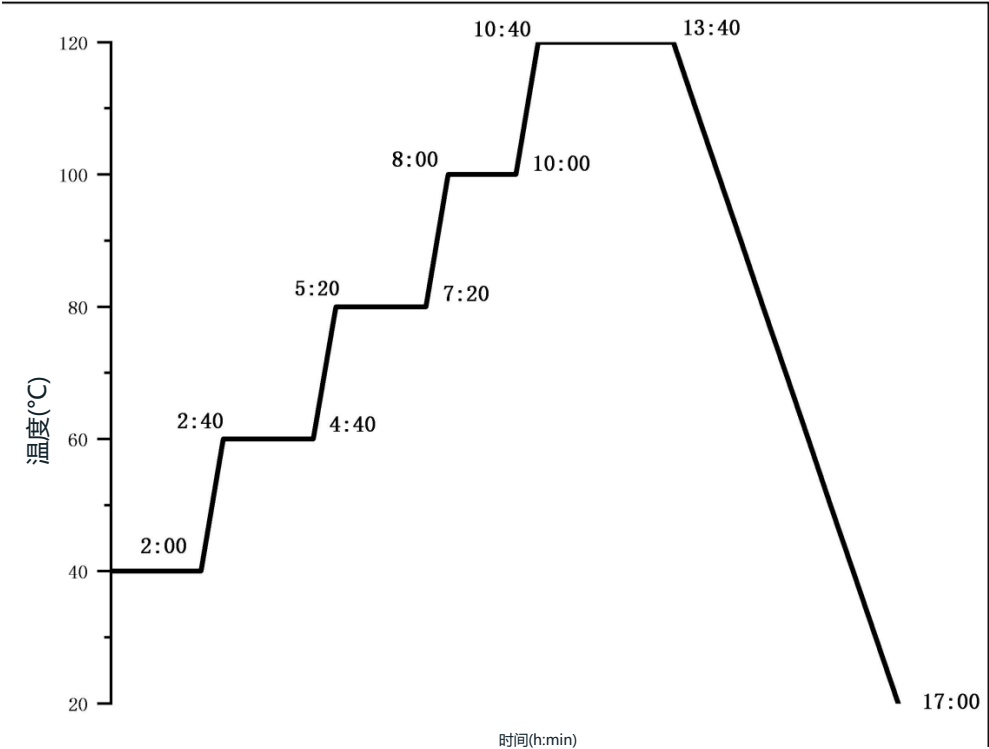
适用期

偶联层开放时间

初粘时间

时间(min)

25 °C 下固化 24 小时后, 再进行进一步固化。



温度(°C)

时间(h:min)

保质期与储存

在 15°C 至 25°C 的干燥环境中，以原包装未开封储存，保质期为 24 个月。

安全注意事项

施工时避免皮肤接触，必要时佩戴口罩、手套和防护服，并在通风良好的场所使用。详情请参阅产品安全数据表。

质量保证说明--请仔细阅读

本文件的信息以诚信提供，并相信其准确。但产品的使用条件和方法超出本公司的控制范围，因此这些信息不能代替客户自行试验，以确认产品对预期用途的安全性、有效性和适用性。

2026.03 GC 135 环氧胶衣 第 3 / 3 页